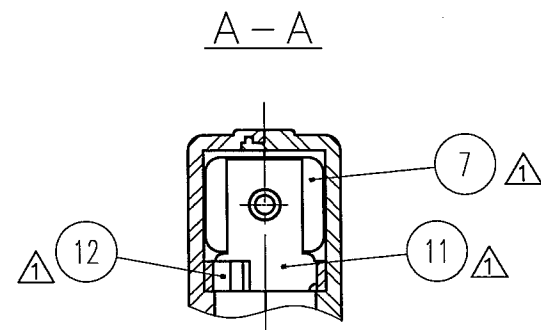
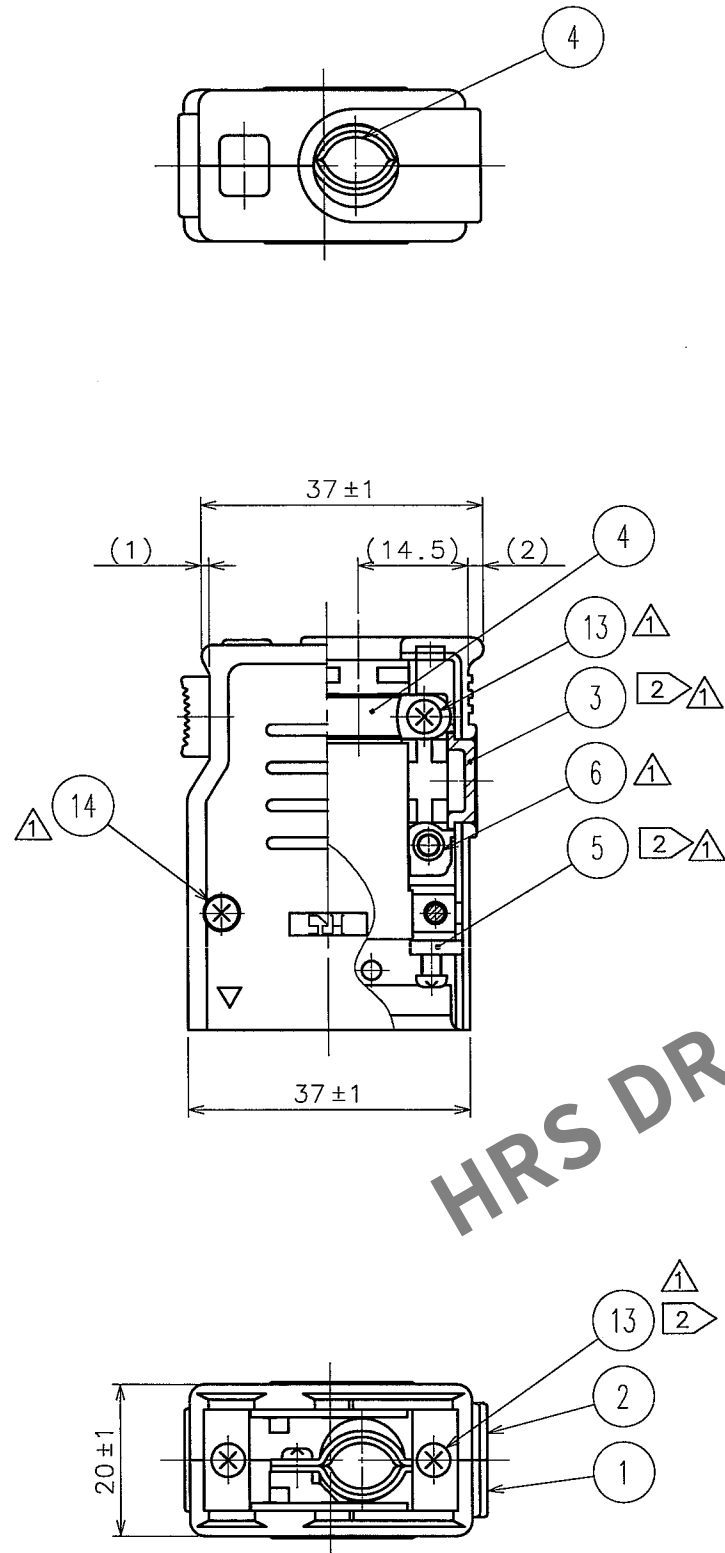


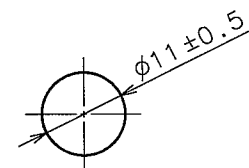
May 1, 2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

TO
Q1

注 1. () 内寸法は参考値を示します。
△ 2 部番 ③⑤⑬ は添付品とします。



ケーブル穴寸法図



訂正記事				訂正記事			
Δの数	訂正記事	設計	検図	年月日	Δの数	訂正記事	設計
COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY
△ 26	DIS-E-001637	佐藤由	榎並	07.07.25	△		
△					△		
△					△		

9	ステンレス鋼	△		15	鋼	△	表面部:ニッケルめっき 0.8μm min 下地部: 銅めっき 2μm min 六角ナット 2種 M2.6×0.45
8	ABS樹脂	△	(クロ)	14	鋼	△	表面部:ニッケルめっき 2μm min 下地部: 銅めっき 1μm min 1形十字なべ小ねじ M2.6×0.45×16
7	ABS樹脂	△	(JIS Z 8721 5Y7/0.5)	13	鋼	△	表面部:ニッケルめっき 2μm min 下地部: 銅めっき 1μm min 1形十字なべ小ねじ M2.6×0.45×6
6	黄銅	△	表面部:ニッケルめっき 0.8μm min	12	鋼	△	表面部:ニッケルめっき 2μm min 下地部: 銅めっき 1μm min
5	鋼	△	表面部:ニッケルめっき 2μm min 下地部: 銅めっき 1μm min	11	鋼	△	表面部:ニッケルめっき 2μm min 下地部: 銅めっき 1μm min
4	ステンレス鋼			10	鋼	△	表面部:ニッケルめっき 2μm min 下地部: 銅めっき 1μm min
3	ABS樹脂		(クロ)				
2	ABS樹脂		一部シボ加工(クロ)				
1	ABS樹脂		一部シボ加工(クロ)				

備考		材 質		処 理, 備 考	
REMARKS		DRAWN		DESIGNED	
		Q1技 05.11.04 谷口		Q1技 05.11.04 谷口	
		Q1技 05.11.04 榎並		Q1技 05.11.05 三輪	
旧製品コード CODE NO. (OLD)		図番 DRAWING NO.		製品名 PART NO.	
1 : 1 単位 UNITS mm		ADC3-006252-06		P-1620A-CA(50)	
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品コード CODE NO.		CL216-0149-6-50	