

△の型 訂 正 記 事 担当 検図 年月日		△の型 訂 正 記 事 担当 検図 年月日		
△		△		
△		△		
適用規格				
定 格	使用温度範囲	— ℃ ~ — ℃	保存温度範囲	— ℃ ~ — ℃
	電 圧	AC 300 V DC 420	使用湿度範囲	— % ~ — %
	電 流	3 A	適合ケーブル	—
性 能				
	項 目	試 験 方 法	規 格	Q T A T
構造	外觀、構造及び仕 上 げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○ ○
	表 示	目視にて確認する。		○ ○
電 気 的 性 能	接 触 抵 抗	1000 mA (DC又は1000 Hz) で測定する。	7 mΩ以下	○ ○
	低電圧、低電流下 の接触抵抗	20 mV以下、 — mA (DC又は1000 Hz) で測定する。		— —
	絶 縁 抵 抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○ ○
	耐 電 圧	AC 1000 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○ ○
機 械 的 性 能	単体挿抜力	— の割裂ピンで測定する。	差込力 — N以下 引抜力 — N以上	— —
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 — N以下 引抜力 — N以上	— —
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 10 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —
	耐 振 性	周波数 10 ~ 2000 Hz、片振幅 0.75 mm、 加速度 98 m/s ² で 3 方向各 4 時間 試験する。	① 10 μs以上の電氣的繋ぎがないこと。 ② 接触抵抗: — mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。		○ —
環 境 的 性 能	温度サイクル	温度 -65 → 5~35 → 125 → 5~35℃、 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15分 を 5 サイクル試験する。	① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: — MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —
	定常状態の耐湿性	温度25~65℃、湿度90~98%中に 240 時間放 置する。	① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上乾燥後。 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —
	塩 水 噴 霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。	① 接触抵抗: — mΩ以下	○ —
	硫 化 水 素	濃度 — ppm、 — 時間放置する。 (試験規格: JEIDA-38)	② はなはだしい腐食がないこと。	— —
備考				
試験規格の記載のない試験方法は J I S C 5402 を適用している。				
注 Q T : 確認試験 A T : 製品検査 ○ : 適用項目				
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表		製品名 P-1620BA(09)
旧 C L C L		図番 SLC4-06391-01	製品コード C L 216-0174-3-09	

TO
Q1
USA