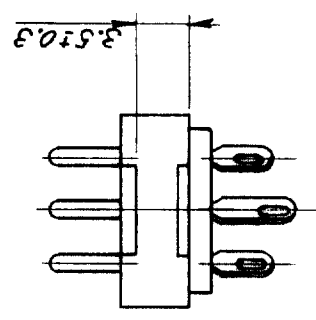
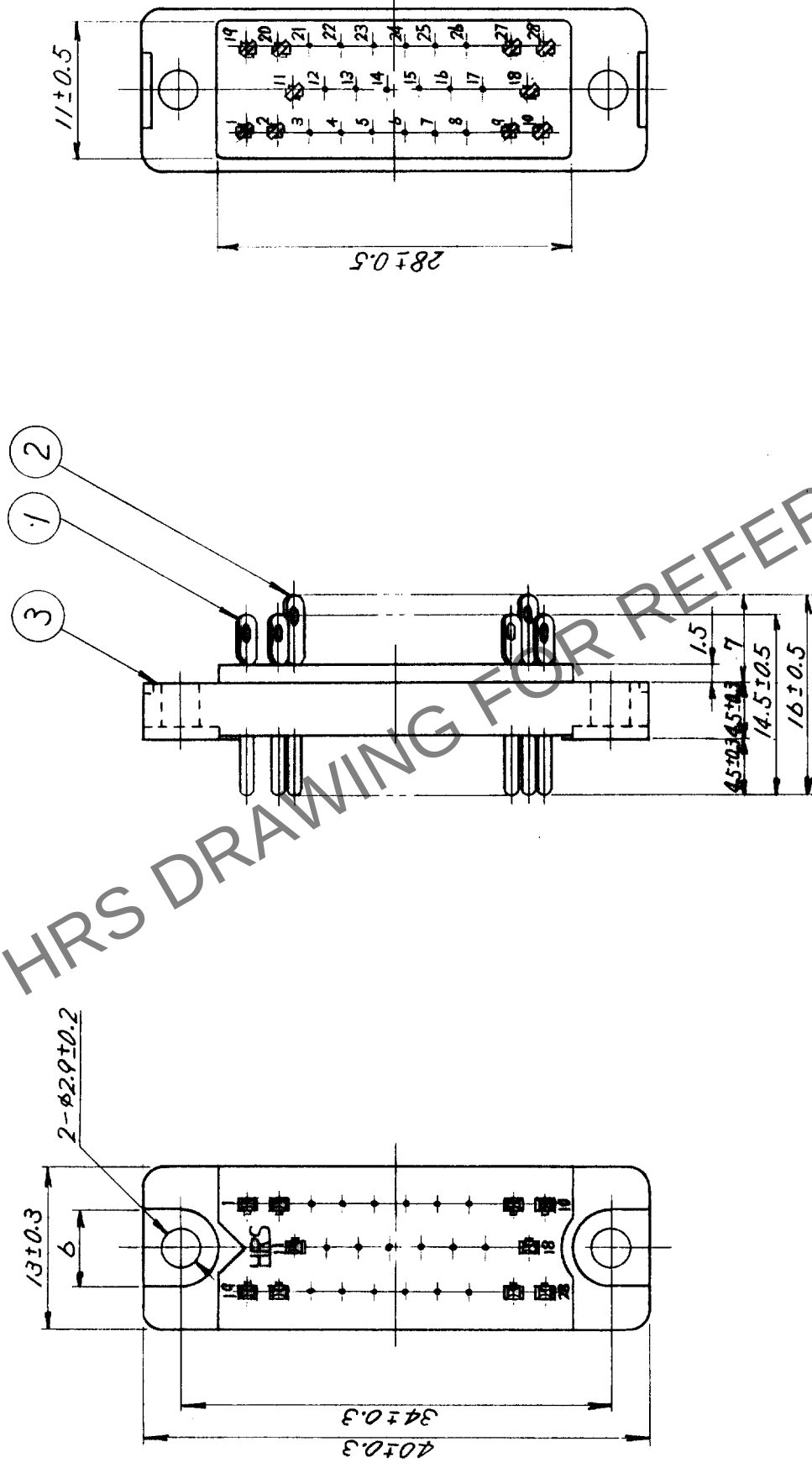


△の数	訂正記事	担当校図	年月日	△の数	訂正記事	担当校図	年月日
△	浮城の北の再作成	高橋孝利	61.2.19	△			
△				△			
△				△			



2	黄銅	伊二川、十、陽丸、き	理	寸法	公差	製造	担当	材質	検査	承認	出図
1	黄銅	伊二川、き、陽丸、き	考	16以下	±0.3	製造	担当	材質	検査	承認	出図
部番	材質	処	備	6をこえ18以下	±0.5	製造	担当	材質	検査	承認	出図
				18をこえ50以下	±0.7	製造	担当	材質	検査	承認	出図
				50をこえ125以下	±1	製造	担当	材質	検査	承認	出図
				125をこえ250以下	±1.3	製造	担当	材質	検査	承認	出図
				角	±1°	製造	担当	材質	検査	承認	出図
図番	差	一般	公差	公差	公差	製造	担当	材質	検査	承認	出図
CL	-	-	-	-	-	製造	担当	材質	検査	承認	出図
DC3-	-	-	-	-	-	製造	担当	材質	検査	承認	出図