

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		- °C ~ - °C			保存温度範囲		- °C ~ - °C			
	電圧		AC 300 V, DC 420 V			使用湿度範囲		- % ~ - %			
	電流		3 A			適合ケーブル		-			
性能											
	項目		試験方法			規格			QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表示		目視にて確認する。						○	○	
電気的 性能	接触抵抗		1 A (DC OR 1000 Hz) で測定する。			7 mΩ以下			○	○	
	絶縁抵抗		DC 500 Vで測定する。			1000 MΩ以上			○	○	
	耐電圧		AC 1000 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○	
機械的 性能	繰り返し動作		1000 回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: 10 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	耐振性		周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 - m/s ² で 3 方向各 2 時間試験する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。						○	-	
環境 性能	温度サイクル		温度 -65 → 5~35 → 125 → 5~35°C 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を 5 サイクル試験する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	定常状態の耐湿性		温度 25 ~ 65 °C, 湿度 90 ~ 98 %中に 240 時間放置する。			① 絶縁抵抗 1 MΩ以上 (高温時) 1000 MΩ以上 (乾燥後) ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	塩水噴霧		濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	-	
備考											
						製図	設計	検図	承認	出図	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表			製品名 PD-1634BA (09)		
旧CL CL			図番 SLC4-007719-01			製品コード CL216-0394-0-09			1 1		