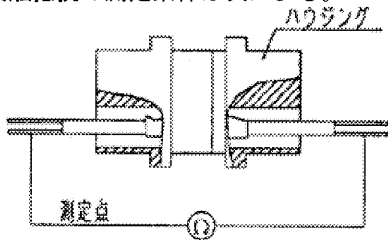


適用規格						
定 格	使用温度範囲	-10 ℃ ～ 60 ℃		保存温度範囲	-10 ℃ ～ 60 ℃	
	電 流	2 A AWG. 24を使用		電 圧	- V	
	適合ケーブル	AWG. 24 ～ 28 (UL1007)				
性 能						
	項 目	試 験 方 法	規 格		QT	AT
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。		○	○
	表示	目視にて確認する。			○	○
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	1 A (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。 接触抵抗の測定条件は次による。  (コネクタ形状は一例を示す。)	30 mΩ以下		○	○
	繰 り 返 し 動 作	1000 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 40 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—
機 械 的 性 能	導体圧着部強度	適合電線の導体部のみ圧着結線し、 圧着部に引張力を加えたとき、 保持力は規格値以上のこと。	AWG#28	15. 7N以上	○	—
			AWG#26	23. 5N以上		
			AWG#24	35. 3N以上		
環 境 的 性 能	温 度 サ イ ク ル	温度 -55 → 5~35 → 85 → 5~35 ℃ 時間 30 → 5以内 → 30 → 5以内 分 を 5 サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—
	塩 水 噴 霧	濃 度 5 %の塩水, 4 8 時間放置する。	① 接触抵抗: 40 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。		○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
Q						
備考			承認	YH. ENAMI	09. 08. 31	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			検 図	HO. MIWA	09. 08. 27	
			担 当	YH. MAMADA	09. 08. 26	
			製 図	YH. MAMADA	09. 08. 26	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC4-028369-01			
HRS	製 品 規 格 表		製品名	QR/P8-SC-121 (12)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL221-0185-5-12		0/1