			使用温度	範囲	<u> </u>		保存温度範囲電 流			<u> </u>	30°C	
Ż	E 1	恪	電圧	E AC 125						1 A		
					性							
		項			試験方法				規	 格	QT	АТ
塂	外観, 構造, 仕上げ			目視、寸法測定器にて測定する。			図面	図面と合致していること。			0	0
造	外 数示	.		目視に	て確認する。						0	0
	接	触	抵抗	100 mA	(DC OR 1000 Hz. AC)以下	で測定する	230 n	пΩ以下			0	0
				プラグ								
				100mm			7					
_	=											
電				<u> もジュラーコード</u> レセプタクル			4					
気					測定点							
的				, , ,								
性			I 11		タ形状は一例を示す。)		100.1					
	絶		抵抗		Vで測定する。	. 7		MU以上		18451 1	0	0
	<u>耐</u> 耐電		圧(端子間)		Vの電圧を 1 分間印加す 0 Vの電圧を 1 分間印加す		せん	格· 杷 稱	(がないこと。	0	0
			·ルド間)	AC 150	0 1の电圧を 1 万间印加 9	<i>9</i>					0	_
				100 MH	zでの各ペア間の特性を測	 定する。	40 d	B以上			0	_
			し動作		回の抜き差しを行う。		①接角	触抵抗:	250	mΩ以下	Ō	_
機										品のゆるみがないこと。		
械	耐	振	性		10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.7			•		気的瞬断がないこと。	0	_
的				5 分/	/サイクルで10 サイクル記	式験する。	U			mΩ以下		
性	耐	衝	撃 性	加速度	490 m/s ² , 持続時間 11	me		頃, ひひ	·, च) іі	品のゆるみがないこと。	0	
能	11113	[±]	→ 1⊥		波 3 方向各 3 回試験する							
	定常状態の耐湿性			温度 40°C, 湿度 90 ~ 95 %中に				①接触抵抗: 250 mΩ以下				_
				500 ⊞	時間放置する。			縁抵抗:		1 MΩ以上(高湿時)		
環								縁抵抗: 骨 7,71		O MΩ以上(乾燥時) Hのゆるみがないこと。		
境	温 』	ま サ	・イクル	温度 -5	$5\pm3 \rightarrow 5\sim35 \rightarrow 85\pm2$	→ 5 ~ 35 °C				mΩ以下	0	_
				時間 30~35 → 5以内 → 30~35→ 5 以内分				②絶縁抵抗: 100 MΩ以上				
的				を5サイクル試験する。				③破損,ひび,部品のゆるみがないこと。				
性	性 塩 水 噴 霧			濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。			I	①接触抵抗: 250 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。				_
能	能はんだ耐熱性			はんだ淵	はんだ温度 260 ± 5 ℃、侵せき時間 10 ± 1						0	_
	はん	だ耐	:熱性	試験する。		ないこ						
	はんだはは はんだ温度 245 ± 2 ℃、侵せき時間 3 ± 1						1 はんだ	はんだ浸漬面の 95 % 以上が新しいはん			0	
	はんだ付け性 秒間のはんだ付けを行う。							だで濡れていること。				
	△の数			訂正記事 設語		 }計	<u> </u>		検図	年月	1日	
1		2	+				(OYAMA			TU. TANIGUCHI	2019	
備	<u></u> 考 г	1>	・ 済ヘプニ					承	認	HO. MIWA	20050	
	^{順つ} <u>1</u> 適合プラグコネクタはTM21P-88Pです。							検	図	TH. KAMEYA	2005	
1								ŧΠ	114	LOTAD 22	OOOE	0105

TIA/EIA-568-A カテゴリー5

1>

製図

図番

製品名

製品コード

SS. SATOH

SLC4-121791-02

TM21R-5A-3232-LP(50)

CL222-2873-5-50

20050105

1/1

HS

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。

製品規格表

ヒロセ電機株式会社

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

用

適

規

格