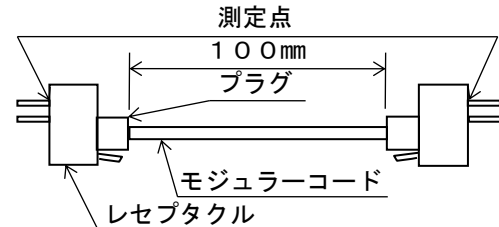
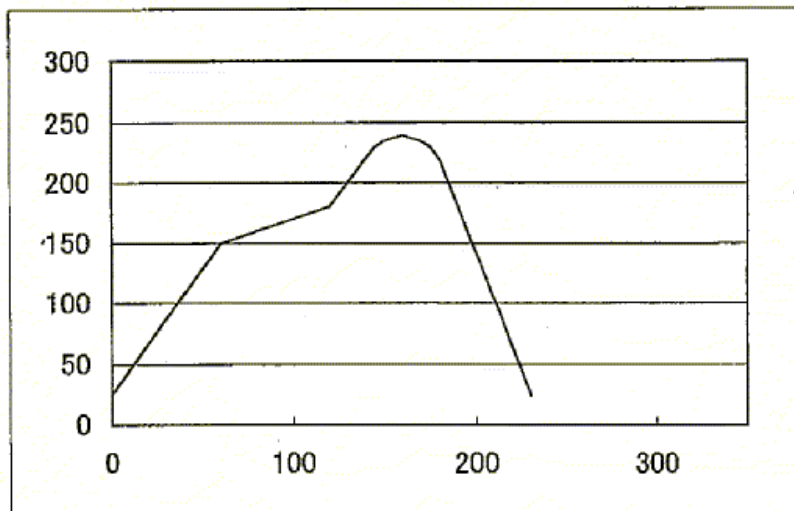


適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55℃～85℃ △1	保存温度範囲	-25℃～60℃ △1	
	電 圧	AC 125 V	使用湿度範囲	—	
	電 流	500 mA	適合ケーブル	—	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	DC 100 mA (DC OR 1000 Hz)で測定する。  (コネクタ形状は一例を示す。)	230 mΩ以下	○	○
	絶 縁 抵 抗	DC 100 Vで測定する。	100 MΩ以上	○	○
	耐 電 圧	AC 500 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機 械 的 性 能	繰 り 返 し 動 作	200 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗: 250 mΩ以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 10～55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 m/s^2 で 3 方向各 2 時間試験する。	① 5 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②接触抵抗: 250 mΩ以下 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s^2 , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。			
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40℃, 湿度 90～95 %中に 500 時間放置する。	①接触抵抗: 250 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 1 MΩ以上 (高湿時) 10 MΩ以上 (乾燥時) ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	温 度 サ イ ク ル	温度-55±3 →5~35 →85±2 →5~35℃ 時間 30 +5/0 →5以内→30 +5/0 →5以内 分を 5 サイクル試験する。	①接触抵抗: 250 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩 水 噴 霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	①接触抵抗: 250 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	手はんだ付け条件	こて先温度 350 ± 10℃ はんだ付け時間 4秒以下			
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△1	2	DIS-E-00002217	TS. ITO	TU. TANIGUCHI	20190425
備考			承認	NM. NISHIMATSU	20150928
			検 図	NM. NISHIMATSU	20150928
			担 当	WR. YAMADA	20150928
			製 図	WR. YAMADA	20150928
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-122138-52-00	
	製 品 規 格 表		製品名	TM18R-T0-88 (52)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL222-2883-9-52	△1 1/2

・ リフロー条件

温度範囲	時間
150-180	60 sec
200以上	55 sec
220以上	40 sec
230以上	30 sec
235以上	20 sec
240	瞬間



注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

図番

SLC-122138-52-00

HS

製品規格表

製品名

TM18R-T0-88 (52)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL222-2883-9-52

△

2/2