

TO
Q1

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		- 55 °C ~ 85 °C			保存温度範囲		°C ~ °C			
	電圧		AC 125 V, DC 175 V			電流		500 mA			
性能											
	項目	試験方法				規格		QT	AT		
構造	外觀、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。		○	○		
	表示	目視にて確認する。						○	○		
電気的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz. AC) で測定する。				50 mΩ以下 ①		○	○		
	絶縁抵抗	DC 100 V で測定する。				250 MΩ以上		○	○		
	耐電圧	AC 300 V の電圧を 1 分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	○		
機械的性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。				14.7 N以上 53.9 N以下		○	-		
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗: 50 mΩ以下 ① ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-		
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 5 分/サイクルで 10 サイクル試験する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-		
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。						○	-		
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度 90 ~ 95 % 中に 96 時間放置する。				① 絶縁抵抗: 1 MΩ以上 (高温時) 100 MΩ以上 (乾燥後) ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-		
	温度サイクル	温度 -55±3 → 5~35 → 85±2 → 5~35 °C 時間 30~35 → 5以内 → 30~35 → 5以内 分 を 5 サイクル試験する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-		
	塩水噴霧	濃度 5 % の塩水, 48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。		○	-		
	はんだ耐熱性	はんだ温度 260 ± 5 °C, 浸せき時間 10 ± 1 秒間で試験する。				外觀の変形及び端子などに著しいガタがないこと。		○	-		
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ± 2 °C, 浸せき時間 3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面の 95 % 以上が新しいはんだでぬれていること。		○	-		
注 ① 接触抵抗測定箇所											
備考						製図	担当	検図	承認	出図	
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表			製品名 DX10-50S (50)		
旧 CL CL			図番 SLC4-026724-05			製品コード CL230-0004-0-50			1/1		