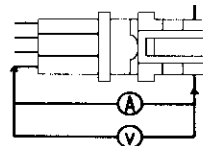


		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△								△				
△								△				
適用規格												
定 格	使用温度範囲		- 55 °C ~ 85 °C				保存温度範囲		°C ~ °C			
	電 圧		AC 125 V, DC 175 V				電 流		500 mA			
性 能												
	項 目		試 験 方 法				規 格				QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示		目視にて確認する。								○	○
電気的 性能	接触抵抗		100 mA (DC OR 1000 Hz. AC) で測定する。				50 mΩ以下 				○	○
	絶縁抵抗		DC 100 Vで測定する。				250 MΩ以上				○	○
	耐電圧		AC 300 Vの電圧を 1 分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	○
機 械 的 性能	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。				14.7 N以上 53.9 N以下				○	—
	繰り返し動作		1000 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗: 50 mΩ以下  ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐振性		周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 5 分/サイクルで 10 サイクル試験する。				破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 mS, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。								○	—
環 境 的 性能	定常状態の耐湿性		温度 40 °C, 湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間放置する。				① 絶縁抵抗: 1 MΩ以上(高温時) 100 MΩ以上(乾燥後) ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	温度サイクル		温度 -55±3→ 5~35→ 85±2→ 5~35 °C 時間 30~35 →5以内→ 30~35 →5以内 分 を 5 サイクル試験する。				破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	塩水噴霧		濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○	—
	はんだ耐熱性		はんだ温度 260 ± 5 °C, 浸せき時間 10 ± 1 秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				○	—
	はんだ付け性		はんだ温度 245 ± 2 °C, 浸せき時間 3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面の 95 %以上が新しいはんだでぬれていること。				○	—
注  接触抵抗測定箇所												
												
備考							製 図	担 当	検 図	承 認	出 図	
												
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。												
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目												
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.							製品規格表			製品名 DX20-50S (50)		
旧CL CL			図番 SLC4-028511-08				製品コード CL230-0068-2-50				1 1	