

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				
適用規格									
定格	使用温度範囲	-55 °C ~ 85 °C			保存温度範囲	- °C ~ - °C			
	電圧	AC 250 V			使用湿度範囲	- % ~ - %			
	電流	1 A			適合ケーブル	-			
性能									
	項目	試験方法			規格			QT	AT
構造	外観、構造及び仕 上げ	目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○
	表示	目視にて確認する。						○	○
電気的 性能	接触抵抗	10 mA (DC OR 1000 Hz)で測定する。			70 mΩ以下			○	○
	絶縁抵抗	DC 250 Vで測定する。			1000 MΩ以上			○	○
	耐電圧	AC 500 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○
機械的 性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。			差込力 78.4 N以下 引抜力 19.6 N以上			○	-
	繰返し動作	500 回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: 70 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがない こと。			○	-
	耐振性	周波数 10 ~ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 - m/s ² で 3 方向各 3 時間試験する。			① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこ と。 ② 接触抵抗: 70 mΩ以下			○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。			③ 破損、ひび、部品のゆるみがない こと。			○	-
環境的 性能	温度サイクル	温度 -40 → 5~35 → 105 → 5~35°C 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3分 を 10 サイクル試験する。			① 接触抵抗: 70 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがない こと。			○	-
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水, 48時間放置する。			① 接触抵抗: 70 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。			○	-
備考									
					製図	設計	検図	承認	出図
									
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。									
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目									
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.					製品規格表			製品名 F140B-20S(50)	
旧CL CL		図番 SLC4-120440-02			製品コード CL230-0518-7-50				1 1