

TO
Q1

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		- 55 °C ~ 85 °C			保存温度範囲		- °C ~ - °C			
	電圧		AC 250 V			電流		500 mA			
性能											
	項目	試験方法				規格			QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。			○	○	
	表示	目視にて確認する。							○	○	
電気的 性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz. AC) で測定する。				35 mΩ以下 ①			○	○	
	絶縁抵抗	DC 500 V で測定する。				500 MΩ以上			○	○	
	耐電圧	AC 500 V の電圧を 1 分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○	
機械的 性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。				5.5 N 以上 20.5 N 以下			○	-	
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗: 35 mΩ以下 ① ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 5 分/サイクルで 10 サイクル試験する。				破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。							○	-	
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度 90 ~ 95 % 中に 96 時間放置する。				① 絶縁抵抗: 1 MΩ以上(高温時) 100 MΩ以上(乾燥後) ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	温度サイクル	温度 -55±3→5~35→85±2→5~35 °C 時間 30~35 →5以内→30~35 →5以内 分 を 5 サイクル試験する。				破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	塩水噴霧	濃度 5 % の塩水, 48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。			○	-	
	はんだ耐熱性	はんだ温度 260 ± 5 °C, 浸せき時間 10 ± 1 秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。			○	-	
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ± 2 °C, 浸せき時間 3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面の 95 % 以上が新しいはんだでぬれていること。			○	-	
注 ① 接触抵抗測定箇所											
備考						製図	担当	検図	承認	出図	
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表			製品名 DX20M-14S(50)		
IBCL CL			図番 SLC4-044249-06			製品コード CL230-5012-5-50			1 1		