

△の数					訂正記事					担当		検図		年月日		△の数					訂正記事					担当		検図		年月日			
△					2					DIS-E-000109		谷口		榎並		05.06.02		△															
△																		△															
適用規格																																	
定 格		使用温度範囲		- 55 °C ~ 85 °C										保存温度範囲		- °C ~ - °C																	
		電 圧		AC 250 V										電 流		500 mA																	
性 能																																	
		項 目		試 験 方 法										規 格										QT		AT							
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。										図面と合致していること。										○		○								
	表示		目視にて確認する。																				○		○								
電 気 的 性 能	接触抵抗		100 mA (DC OR 1000 Hz. AC) で測定する。										35 mΩ以下 1										○		○								
	絶縁抵抗		DC 500 Vで測定する。										500 MΩ以上										○		○								
	耐電圧		AC 500 Vの電圧を 1 分間印加する。										せん絡・絶縁破壊がないこと。										○		○								
機 械 的 性 能	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。										14芯 5.5~20.5 N										○		—								
													26芯 10.2~38.2 N																				
													36芯 14.2~52.9 N																				
													50芯 19.7~73.5 N																				
	繰り返し動作		1000 回の抜き差しを行う。										① 接触抵抗: 35 mΩ以下 1 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—								
	耐振性		周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 5 分/サイクルで 10 サイクル試験する。										破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—								
	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 Ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。																				○		—								
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度 40 °C, 湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間放置する。										① 絶縁抵抗: 1 MΩ以上(高温時) 100 MΩ以上(乾燥後) ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—								
	温度サイクル		温度 -55±3→ 5~35→ 85±2→ 5~35 °C 時間 30~35 →5以内→ 30~35 →5以内 分 を 5 サイクル試験する。										破損、ひび、部品のゆるみがないこと。										○		—								
	塩水噴霧		濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。										はなはだしい腐食がないこと。										○		—								
	△はんだ耐熱性 (フロー)		はんだ温度 260 ± 5 °C, 浸せき時間 10 ± 1 秒間で試験する。										外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。										○		—								
	△はんだ耐熱性 (手はんだ)		はんだこて先温度 350± 5 °C, 加熱時間 5 ± 0.5 秒で試験する。																				○		—								
	はんだ付け性		はんだ温度 245 ± 2 °C, 浸せき時間 3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。										はんだ浸せき面の 95 %以上が新しいはんだでぬれていること。										○		—								
注 接触抵抗測定箇所																																	
1																																	
備考													製 図		担 当		検 図		承 認		出 図												
													Q1技 5.4.11 谷口		Q1技 5.4.11 谷口		Q1技 5.4.18 榎並		Q1技 5.4.19 三輪														
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。																																	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目																																	
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.													製品規格表							製品名 DX10G1M-※SE (50)													
													図番 SLC4-125367							製品コード CL230						1 1							