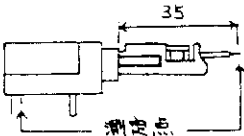
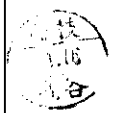


	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		- 25 °C ~ 60 °C			適合ケーブル	芯線		AWG 28 ~ 26		
	電圧		AC 125 V , DC 175 V				仕上径		φ0.88 ~ 0.98		
	電流		0.5 A				外被径		φ 4 ~ 5.2		
性能											
	項目		試験方法			規格			QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表示		目視にて確認する。						○	○	
電気的 性能	接触抵抗		1 mA (DC OR 1000 Hz)で測定する。①			35 mΩ以下			○	○	
	絶縁抵抗		DC 100 Vで測定する。			250 MΩ以上			○	○	
	耐電圧		AC 300 Vの電圧を 1 分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○	
機械的 性能	単体挿抜力		— の鋼製ピンで測定する。			— N以上 — N以下			—	—	
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。			1.8 N以上 9.6 N以下			○	—	
	繰返し動作		1000 回の抜き差しを行う。①			① 接触抵抗 35 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐振性		周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 5 分/サイクル で 10 サイクル試験する。			① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。			○	—	
	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。			② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
環境的 性能	温度サイクル		温度 -55 → 25 → 85 → 25 °C 時間 30 → 2-3 → 30 → 2-3 分 を 5 サイクル試験する。			① 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	定常状態の耐湿性		温度 40 °C, 湿度 90~95 %中に 96 時間 放置する。			① 絶縁抵抗: 1 MΩ以上(高湿時) 100 MΩ以上(乾燥後) ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	塩水噴霧		濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	—	
	はんだ耐熱性		はんだ温度 260 ± 5 °C, 浸せき時間 10 ± 1 秒間で試験する。			外観の変形及び端子などに著しいガ タがないこと。			—	—	
	はんだ付け性		はんだ温度 245 ± 2 °C, 浸せき時間 3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。			はんだ浸せき面の95%以上が新しい はんだでぬれていること。			—	—	
	ロック強度		68.6 Nの引張力をかん合軸方向に加える。			① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこ と。			○	—	
備考						製図	担当	検図	承認	出図	
① 接触抵抗測定箇所 (導体抵抗除く)											
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表			製品名 3130-6P-C (50)		
旧CL CL		図番 SLC4-045477-01				製品コード CL231-3014-6-50				1 1	