

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△1	5	DIS-E-000536	佐藤	定規	06.03.01						
適用規格											
定格	使用温度範囲		-30℃～70℃			電流		0.5A			
	電圧		AC 125V								
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気的性能	接触抵抗	1mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。				40 mΩ以下 (導体抵抗は除く。)				○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。				250 MΩ以上				○	○
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	○
機械的性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。				差込力 40 N以下 引抜力 4 N以上△1				○	—
	繰り返し動作	3000 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, で3方向各2時間試験する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各3回試験する。				△1 (削除)				○	—
	ロック強度	ケーブル取出軸方向 △1 (削除)				40 N以上 △1				○	—
環境性能	温度サイクル	温度 -55 → 5～35 → 85 → 5～35℃ 時間 30 → 2～3 → 30 → 2～3分 を5サイクル試験する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	定常状態の耐湿性	温度 60℃, 湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。				① 絶縁抵抗: 1 MΩ以上 (高湿時) △1 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 (乾燥後) ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 235±5℃ 浸漬時間 2±0.5秒				はんだ浸漬面の95%以上が新しいはんだで濡れていること。				○	—
	手はんだ条件	はんだこて温度 350℃、1箇所あたり4秒以下				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				○	—
	リフロー条件 (上限温度プロフィール)					○				—	
右図の条件にて2回までとする。											
備考						製図 Q2技 05.9.26 竹内	設計 Q2技 05.9.26 竹内	検図 Q2技 05.9.26 小林	承認 Q2技 05.9.26 鈴木	出図	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表			製品名 3260-8S2 (55)					
旧CL		図番		製品コード		1		1			
CL		SLC4-046585-07		CL232-0009-6-55							