

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		- 20 °C ~ 80 °C			保存温度範囲		-25 °C ~ 85 °C			
	電圧		AC 125 V			使用湿度範囲		10 % ~ 90 %			
	電流		0.5 A			適合ケーブル		φ 5.2 ± 0.2			
性能											
	項目		試験方法			規格			QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表示		目視にて確認する。						○	○	
電気的性能	接触抵抗		1 mA (DC OR 1000 Hz)で測定する。①▷			40 mΩ以下			○	○	
	絶縁抵抗		DC 100 Vで測定する。			250 MΩ以上			○	○	
	耐電圧		AC 300 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○	
機械的性能	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。			差込力 20 N以下 引抜力 2 N以上			○	—	
	繰返し動作		10000 回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐振性		周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 — m/s ² で 3 方向各 2 時間試験する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。						○	—	
環境的性能	ロック強度		ケーブル軸線方向 上下左右90° 方向			50 N以上 25 N以上			○	—	
	温度サイクル		温度 -55 → 5~35 → 85 → 5~35 °C 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を 5 サイクル試験する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	定常状態の耐湿性		温度 60 °C, 湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間放置する。			① 絶縁抵抗: 1 MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上(乾燥後) ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	塩水噴霧		濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	—	
備考											
①▷ 接触抵抗の規格は導体抵抗を除いた値とします。						製図		担当	検図	承認	出図
						Q1校 03.6.12 亀谷		Q2校 03.12.5 和田	Q2校 03.12.8 市川	Q2校 03.12.15 鈴木	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表			製品名 3240-12P-TO-C(50)			
旧CL		図番			製品コード			1			
CL		SLC4-120221-11			CL232-0069-8-50			1			