

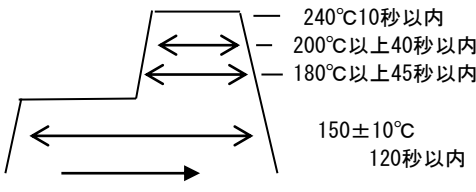


適用規格				
定格	使用温度範囲	-30℃ ~ 70℃	保存温度範囲	-℃ ~ -℃
	電圧	AC125V	使用湿度範囲	-% ~ -%
	電流	0.5A	保存湿度範囲	-

### 性能

項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	
	表示	目視にて確認する。		
電気的 性能	接触抵抗	1 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。	40 mΩ以下 	
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	250 MΩ以上	
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	
総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 20 N以下 引抜力 2 N以上		
繰り返し動作	3000 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		
耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm で 3 方向各 2 時間試験する。	① 5 μs以上の電気遮断が無いこと。		
耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。	②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		
ロック強度	40 N の引張力を嵌合軸方向に加える。	①印加中, 十分結合していること。 ②印加後, 結合部などに異常が無いこと。		
温度サイクル	温度 -55 → 5~35→ 85 → 5~35℃ 時間 30 → 2~3→ 30 → 2~3分 を 5 サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		
定常状態の耐湿性	温度 60 °C, 湿度 90~95 %中に 96 時間放置する。	① 絶縁抵抗: 1 MΩ以下(高湿時) 絶縁抵抗: 100 MΩ以上(乾燥時) ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		
塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。		
はんだ付け性	はんだ温度 235±5℃ 浸漬時間 2±0.5 秒	はんだ浸漬面の 95% 以上が新しい はんだで濡れていること。		
リフロー条件 (上限温度 プロファイル)		左図の条件にて2回リフローしても異常のないこと。		

△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
① 2	DIS-E-00003253	KN. ICHIKAWA	TU. TANIGUCHI	20201111

備考	①接触抵抗の規格は導体抵抗を除いた値とします。	承認	AO. SUZUKI	20050105
		検 図	MR. NAKAMURA	20050105
		担 当	HK. TANAKA	20050105
		製 図	HK. TANAKA	20050105

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。

注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目	図番	SLC4-120858-06		
<b>HRS</b> 製品規格表 ヒロセ電機株式会社	製品名	3260B-12S3 (56)		
	製品コード	CL0232-0090-4-56		1/1