

適用規格						
定格	使用温度範囲	-40°C ~ +70°C	保存温度範囲	-55°C ~ +85°C		
	電圧	AC 125 V	電流	信号端子：0.5 A 電源端子：3 A		
性能						
	項目	試験方法	規格	QT	AT	
構造	外觀, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
電氣的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。	信号端子：70 mΩ以下 電源端子：40 mΩ以下 グランド：50 mΩ以下	○	○	
	絶縁抵抗	DC 250Vで測定する。	300 MΩ以上	○	—	
	耐電圧	AC 350Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○	
機械的性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 24 N以下 引抜力 20 N以下	○	—	
	繰り返し動作	5000 回の抜き差しを行う。	① 信号端子接触抵抗：100 mΩ以下 電源端子接触抵抗：70 mΩ以下 グランド接触抵抗：100 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—	
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm で 3軸方向各 2 時間試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 信号端子接触抵抗：100 mΩ以下 電源端子接触抵抗：70 mΩ以下 グランド接触抵抗：100 mΩ以下	○	—	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 6 回試験する。	③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—	
環境的性能	温度サイクル	温度 -55 → 15~35 → +85 → 15~35 °C 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を 5 サイクル試験する。	① 信号端子接触抵抗：100 mΩ以下 電源端子接触抵抗：70 mΩ以下 グランド接触抵抗：100 mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—	
	定常状態の耐湿性	温度 +60 °C, 湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間放置する。	① 信号端子接触抵抗：100 mΩ以下 電源端子接触抵抗：70 mΩ以下 グランド接触抵抗：100 mΩ以下 ② 絶縁抵抗：5 MΩ以上(乾燥後) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—	
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	—	
	リフロー条件	リフロー温度 230°C 20±10 秒 (ピーク温度 245°C以下) プリヒート温度 150~180°C(90±30 秒)		○	—	
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日	
備考			承認	MN. KENJO	20200407	
			検図	TU. TANIGUCHI	20200407	
試験規格の記載のない試験方法は, IEC 60512(対応規格 JIS C 5402)を適用している。			担当	KIM JAEHYEON	20200407	
			製図	DS. HIROWATARI	20200407	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番		SLC-124544-70-00		
HRS	製品規格表		製品名		EX80-54S(70)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL232-0609-3-70	
					△	1/1