

適用規格					
定 格		使用温度範囲	-25℃ ～ +85℃	保存温度範囲	-25℃ ～ +60℃
性能性					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観，構造，仕上げ ^a	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	電 氣 的 性 能 接 触 抵 抗 	100 mA（DC OR 1000 Hz）で測定する。 ①	30 mΩ以下	○	○
機械的性能	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz，片振幅 0.75 mm 5 分／サイクルで 10 サイクル試験する。 ①	破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐衝撃性	加速度 490 m/s²，持続時間 11 ms， 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。 ①		○	－
	繰り返し動作 ^b	10000 回の抜き差しを行う。	接触抵抗：50 mΩ以下	○	－
環境的性能	温度サイクリ	温度 -55 → 5～35 → 85 → 5～35 ℃ 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を 5 サイクル試験する。	破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水，48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	－
△の数訂正記事設計検図年月日 2DIS-E-004175MO. SHIMOYAMAKN. ICHIKAWA12. 03. 26 備考 EX10E-280Sに組み込んだ状態で試験する。承認AO. SUZUKI11. 04. 13 検図KN. ICHIKAWA11. 04. 13 担当MO. SHIMOYAMA11. 04. 13 製図MO. SHIMOYAMA11. 04. 13 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 図番SLC4-127151-00 HRS製品規格表製品名EX-PG ヒロセ電機株式会社製品コードCL232-0629-0-001/1					