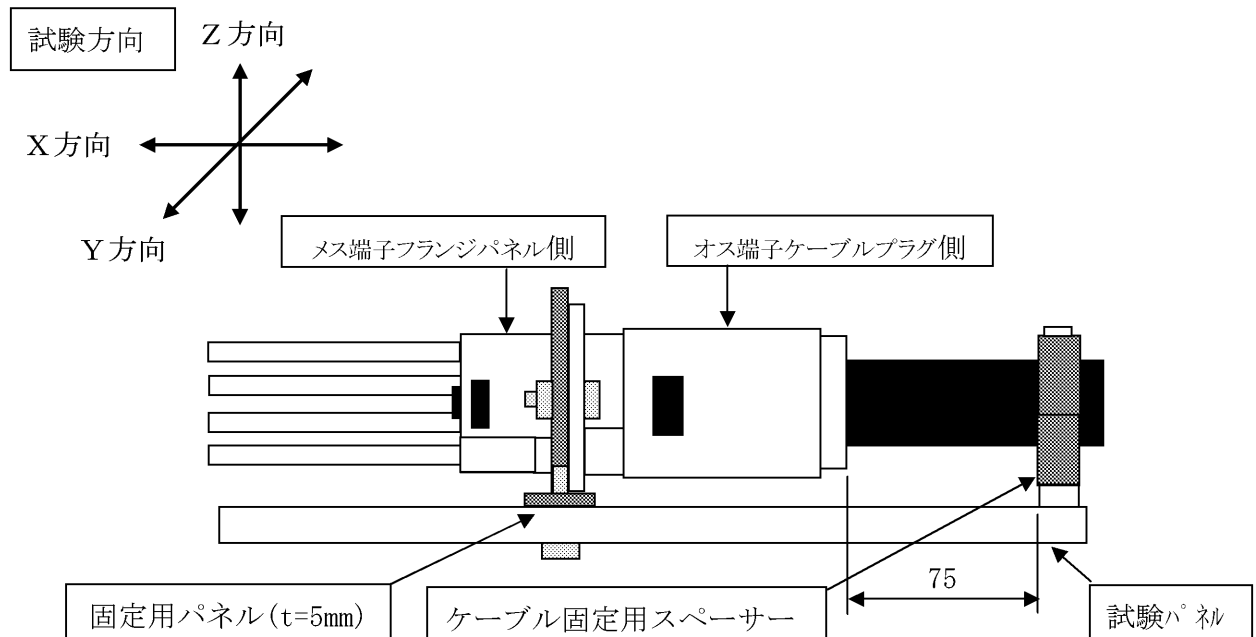


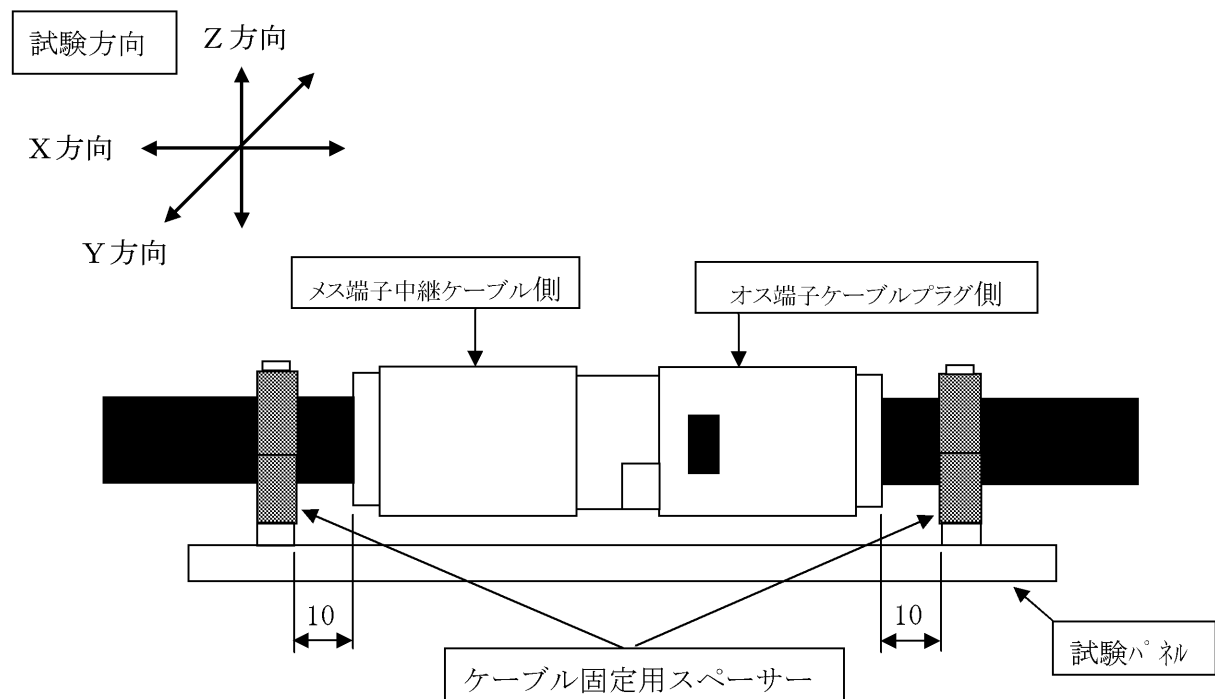
適用規格					
定 格	使用温度範囲	① -40℃～105℃	保存温度範囲	② -55℃～85℃	
	電 圧	AC 600V, DC 600V	使用湿度範囲	— %～— %	
	電 流	19 A/PIN AWG#15 使用時	適合ケーブル ③④	AWG#14～AWG#15（最大被覆外径φ3.30mm） （UL-STYLE:UL2516、7UL10504 UL 1015）	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	100 mA（DC OR 1000 Hz）以下で測定する。	③ 10mΩ 以下（端子間）	○	—
			③ 50mΩ 以下（シェル間）	○	—
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	5000MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 2200Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的性能	コネクタ単体挿抜力	適合コネクタで測定する。	挿入力 3N 以下、抜去力 1N 以上	○	—
	コネクタ 総合挿抜力	適合 コネクタで測定する。	挿入力 98N 以下、抜去力 14.7N 以上	○	—
	端子固定力 （ランス固定強度）	結線側より、49N（1分間）引抜力を加える。	①端子が保持されていること。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	導体圧着部強度	導体部のみ圧着結線し、引っ張り力を加えた時、保持力は規格値以上のこと。	AWG#15 175 N以上 AWG#14 222.6 N以上 ③	○	—
	ケーブルクランプ力	かん合軸方向に、98N（1分間）引抜力を加える。	①端子が保持されていること。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。	③①端子接触抵抗変化量：20 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mm、 3 方向各 2 時間試験する。（付図参照）	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 6 軸方向各 3 回試験する。	①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
環境性能	温度サイクル	温度 -55→15～35→105→15～35℃ 時間 30→2～3→30→2～3 分 を 5 サイクル試験する。	③①端子接触抵抗変化量：20 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 熱 性	温度 105℃±2℃ 中 96 時間放置する。 （かん合放置）	③①端子接触抵抗変化量：20 mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 寒 性 ③	温度 -55℃±3℃ 中 96 時間放置する。 （かん合放置）	③①端子接触抵抗変化量：20 mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 湿 性	温度 60℃±2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 （かん合放置）	③①端子接触抵抗変化量：20 mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000 MΩ以上（乾燥後） ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	混 合 ガ ス	SO ₂ 10 ppm、H ₂ S 3 ppm、湿度 70～80 % 中に 24 時間放置する。（かん合放置）	機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。 （かん合放置）	機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○	—
① ①動作の保証できる範囲は人の活動できる温度としています。 ②使用温度範囲は通電による温度上昇も含みます。 ③適合ハウジングに結線した状態での値となります。		② 梱包材は含みません。 ③ ケーブルの導体抵抗は含みません。			
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
③	4	DIS-E-004710	YH. MAMADA	AH. KODAMA	13.06.24
備考 上記規格値は適合コンタクトを組み込んだ、適合コネクタでの性能を示す。 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。 ③④ AWG#14（UL1015）を圧着する場合、インシュレーションパッドの設計により、 被覆を覆う様な圧着形状ができませんが品質上問題ありません。			承認	AO. SUZUKI	11.07.19
			検 図	KN. ICHIKAWA	11.07.19
			担 当	TY. MIURA	11.07.19
			製 図	TY. MIURA	11.07.19
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-127172-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	PQ50-15SCFA	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL236-2017-0-00	③ 1/2

付 図

オス端子ケーブルプラグ&メス端子フランジパネル振動試験方法概略図（側面）



オス端子ケーブルプラグ&メス端子中継ケーブル振動試験方法概略図（側面）



注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

図番

SLC4-127172-00

HRS

製品規格表

製品名

PQ50-15SCFA

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL236-2017-0-00

△

2/2