

1. 適用範囲

本指定書は、PQ50W シリーズプラグコネクタの結線手順について規定致します。

2. 対象コネクタ

	製品名	製品コード	備考
プラグコネクタ	PQ50W-50-PCA	CL236-2133-0-00	
クランプコネクタ	PQW-CM(15.0)	CL236-2104-0-00	外径φ15.0 用
	PQW-CM(17.5)	CL236-2019-6-00	外径φ17.5 用
絶縁ケースユニット	PQ50WS-25P-UNIT	CL236-2021-8-00	2 個使用
3 PQ50S2 圧着端子	次ページ「圧着端子一覧表」参照		

圧着端子の結線には、専用のアプリケーションタ又はハンドツールを使用してください。
結線治具の取り扱いにつきましては、取扱説明書をご参照ください。

3. 適合ケーブル

仕上がり外径 : 15.0mm
推奨ケーブル : —

仕上がり外径 : 17.5mm
推奨ケーブル : 大電株式会社製 HRZEV-ESLALAB(2464)

4. 市販品

グラウンド結線用に、下記の市販品をご用意ください。

- ばね座金組込十字穴付ねべ小ねじ M3×4
- 丸形圧着端子 R1.25-3

	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
△	5	DIS-E-00014667	KIM JAEHYEON	KG. OKITA	20230913
名 称 TITLE PQ50W プラグコネクタ結線手順書			HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		
			APPROVED	A0. SUZUKI	20120203
			CHECKED	KN. ICHIKAWA	20120202
			DESIGNED	TS. SAKAIZAWA	20120201
			WRITTEN	TS. SAKAIZAWA	20120201
技 術 指 定 書 TECHICAL SPECIFICATION			ATAD-E3011-00		△ 1 / 8

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

圧着端子一覧表

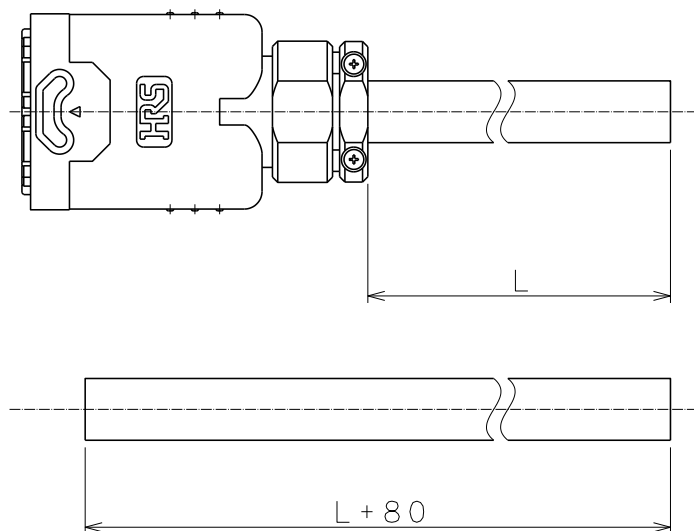


種別	梱包形態	部品構成		所要数	製品名	CL No.	備考
オス側 (P 側)	リール品 (1 リール : 6000 本 巻)	圧着オス端子 (通常端子)	①	必要分	PQ50S2-1618PCFA	CL236-0032-0	適合電線 : UL1007 AWG#16~18
			②	必要分	PQ50S2-1822PCFA	CL236-0035-0	適合電線 : UL1007 AWG#18~22
			③	必要分	PQ50S2-2428PCFA	CL236-0038-0	適合電線 : UL1007 AWG#24~28
		圧着オス端子 (シーケンス端子)	④	必要分	PQ50SA2-1618PCFA	CL236-0033-0	適合電線 : UL1007 AWG#16~18
			⑤	必要分	PQ50SA2-1822PCFA	CL236-0034-0	適合電線 : UL1007 AWG#18~22
			⑥	必要分	PQ50SA2-2428PCFA	CL236-0037-0	適合電線 : UL1007 AWG#24~28
	パック品 (1 パック : 100 本 入)	圧着オス端子 (通常端子)	⑦	必要分	PQ50S2-1822PCA	CL236-0046-0	適合電線 : UL1007 AWG#18~22
			⑧	必要分	PQ50S2-2428PCA	CL236-0047-0	適合電線 : UL1007 AWG#24~28
		圧着オス端子 (シーケンス端子)	⑨	必要分	PQ50SA2-1822PCA	CL236-0048-0	適合電線 : UL1007 AWG#18~22
			⑩	必要分	PQ50SA2-2428PCA	CL236-0049-0	適合電線 : UL1007 AWG#24~28
種別	梱包形態	部品構成		所要数	製品名	CL No.	備考
メス側 (S 側)	リール品 (1 リール : 6000 本 巻)	圧着メス端子 (通常端子)	①	必要分	PQ50S2-1618SCFA	CL236-0042-0	適合電線 : UL1007 AWG#16~18
			②	必要分	PQ50S2-1822SCFA	CL236-0036-0	適合電線 : UL1007 AWG#18~22
			③	必要分	PQ50S2-2428SCFA	CL236-0039-0	適合電線 : UL1007 AWG#24~28
	パック品 (1 パック : 100 本 入)	圧着メス端子 (通常端子)	④	必要分	PQ50S2-1822SCA	CL236-0050-0	適合電線 : UL1007 AWG#18~22
			⑤	必要分	PQ50S2-2428SCA	CL236-0051-0	適合電線 : UL1007 AWG#24~28

5. 結線手順

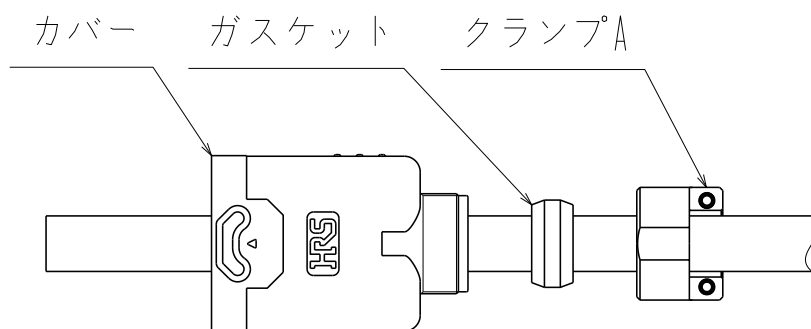
5-1. ケーブル切断

使用するケーブルを所定の長さ $L+80\text{mm}$ で切断してください。

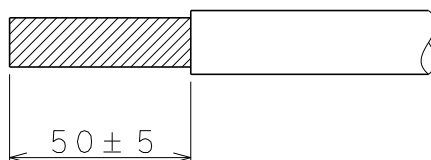


5-2. ケーブル端末処理

ケーブルのコネクタ結線側からクランプ A、ガスケット、カバーを順に通してください。

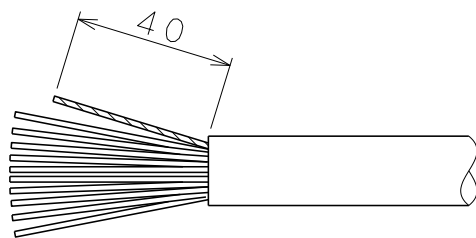


ケーブル外皮を $50 \pm 5 \text{ mm}$ ストリップしてください。

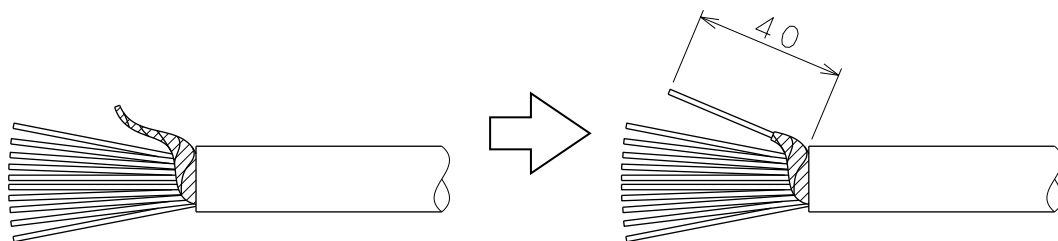


ケーブルシールド箔、STP シールド箔、STP ドレイン線、介在類は外皮のストリップ位置に合わせて切断してください。

ケーブルドレイン線は 40mm の長さで切断してください。

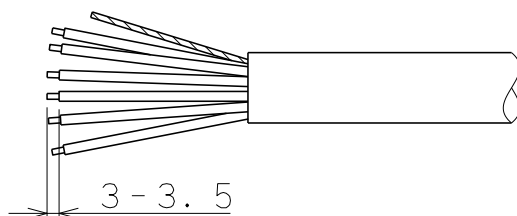


ケーブルドレイン線がない場合は、編組シールドを下図のようにまとめ、別途ケーブルをはんだ付けしてください。



芯線をストリップしてください。

ストリップ長は 3～3.5mm としてください。

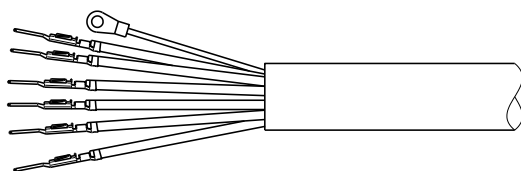


5-3. 端子圧着

PQ50S2 圧着端子を専用アプリケーションまたはハンドツールを用いて圧着してください。

圧着品質基準は『ATAD-E3237』および『ATAD-E3238』を参照願います。

ドレイン線には市販の丸形圧着端子を市販ツールで圧着してください。

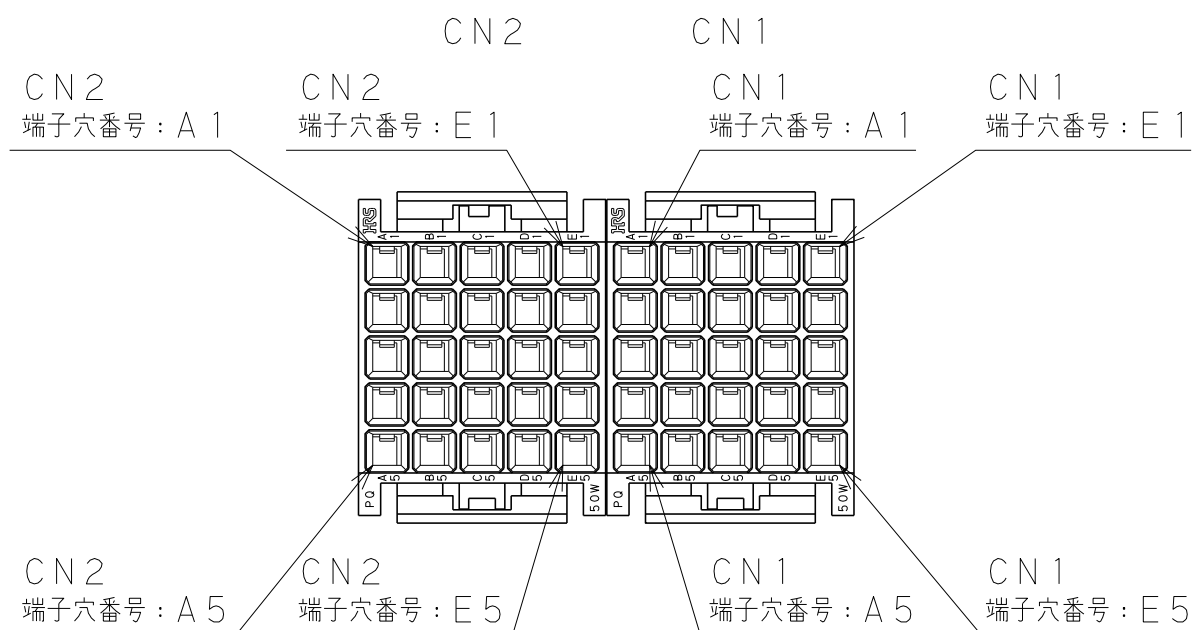
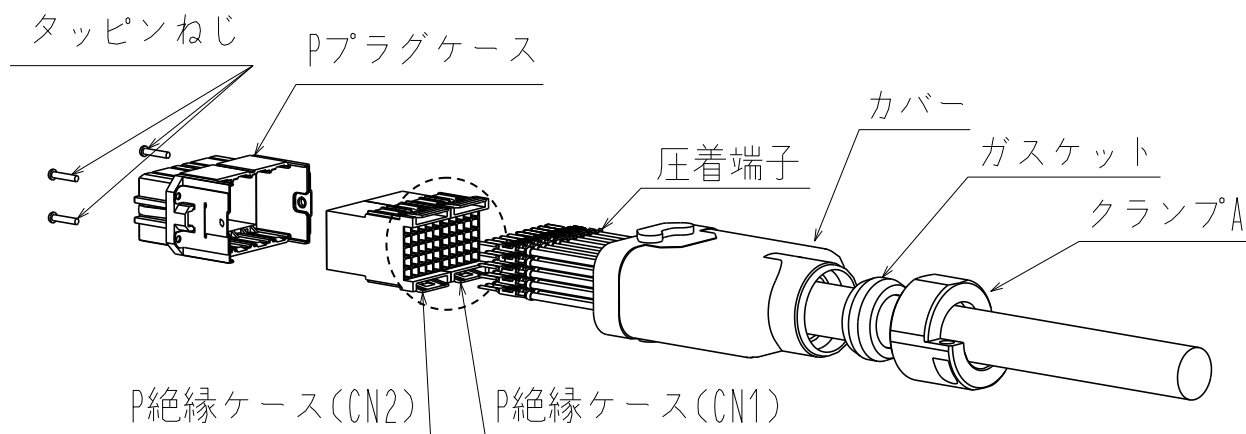


5-4. 圧着挿入

芯線ケーブルに圧着した圧着端子を P 絶縁ケースに挿入してください。

圧着端子は突き当たるまで挿入し、端子リテーナがかかるクリック感があることを確認してください。

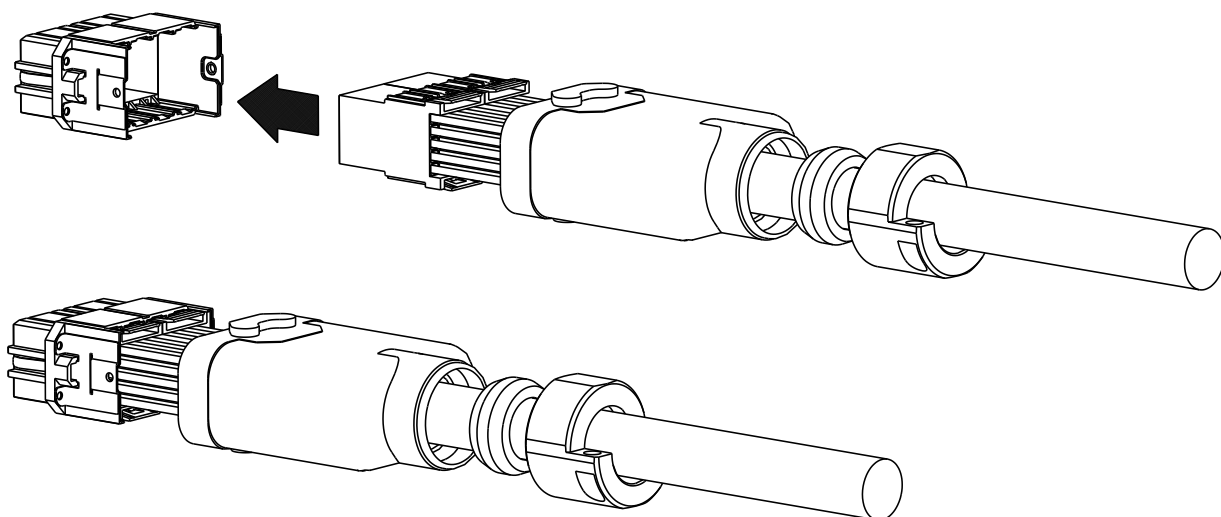
P 絶縁ケースの端子穴番号は下図の通りです。



5-5. P プラグケース組込

P 絶縁ケースを P プラグケースに挿入してください。

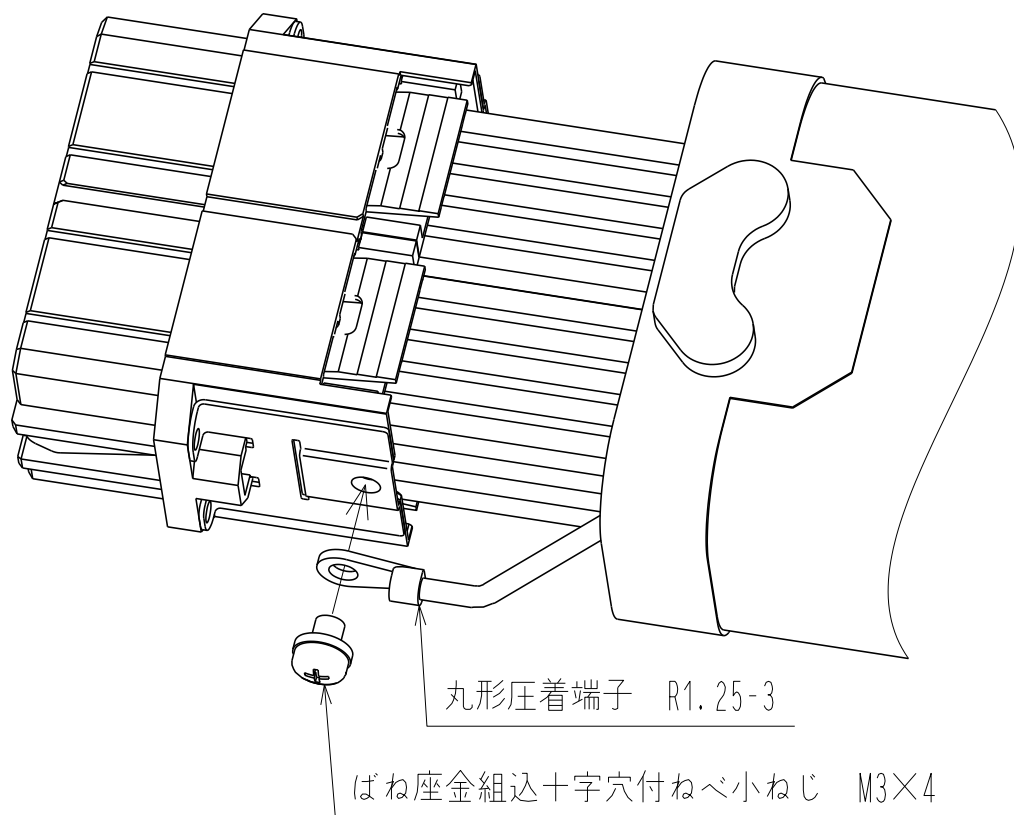
P 絶縁ケースは突き当たるまで挿入し、上下のロックがかかるクリック感があることを確認してください。



5-6. ケーブルドレイン線締付

P プラグケースの端子にケーブルドレイン線を締め付けてください。

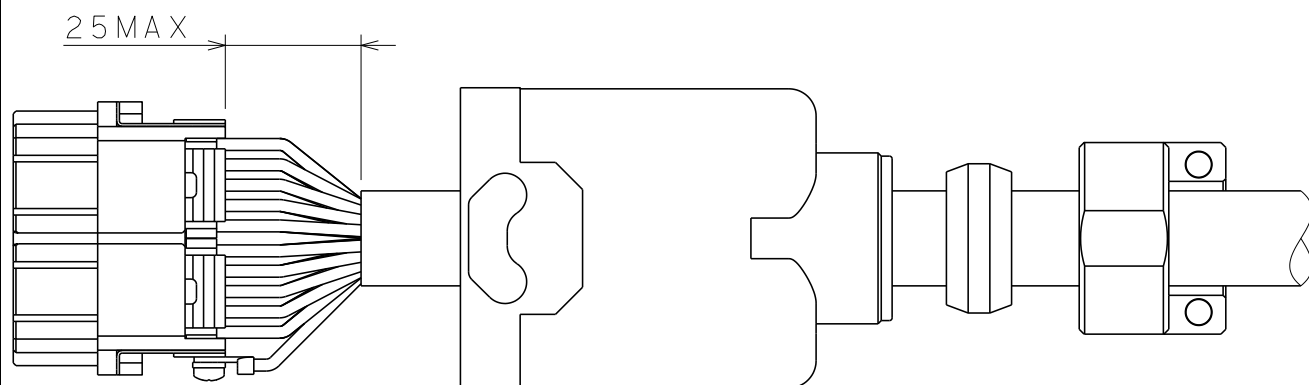
取り付ける端子は左右どちらでも問題ありません。



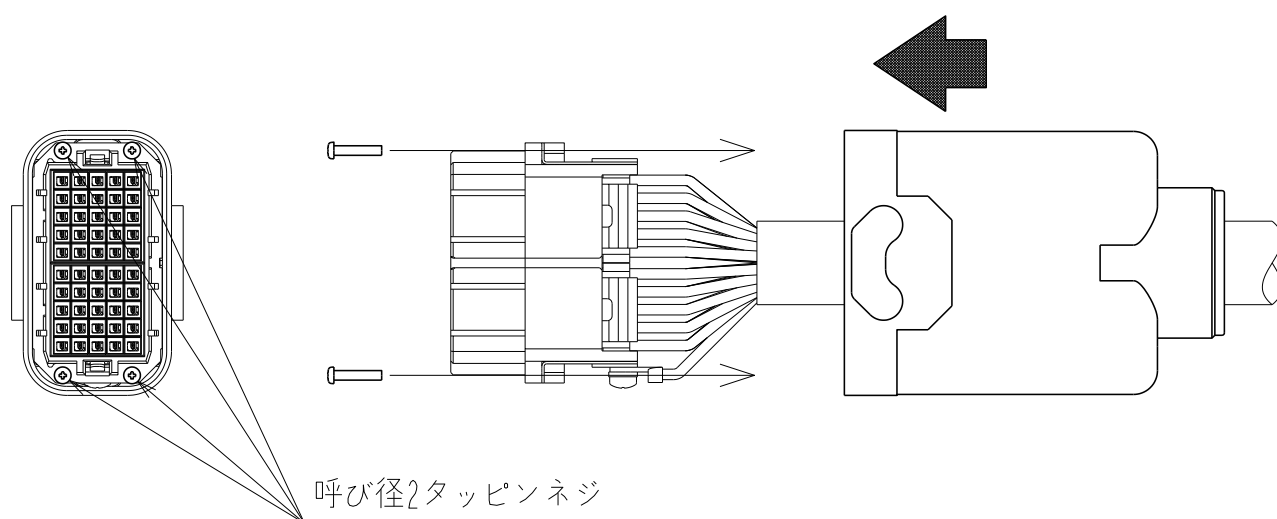
ねじ締めトルク : 0.6 ± 0.1 [N·m]

5-7. カバー組込

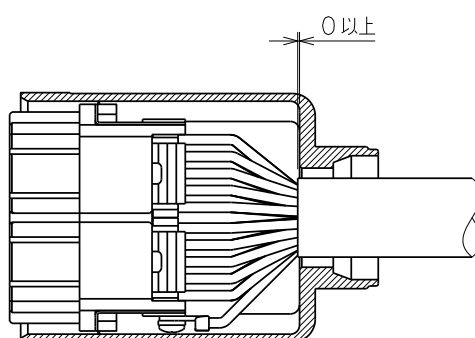
P プラグケースからケーブル外皮ストリップ位置までの長さを 25mm 以下となるよう、ケーブル芯線の張りを調整してください。



カバーをスライドさせて被せ、タッピンネジで4箇所締め付けてください。



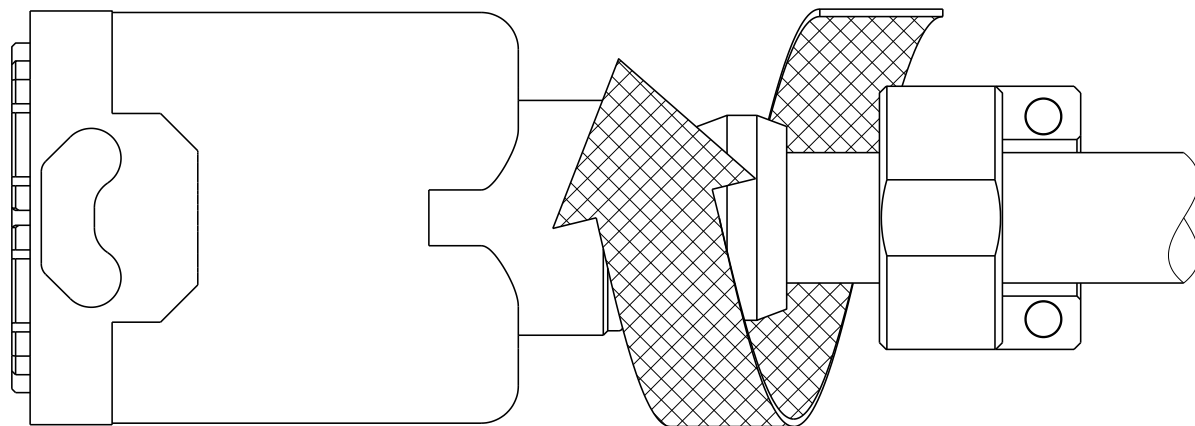
ねじ締めトルク : 0.2 ± 0.1 [N・m]



組込後、ケーブル外皮ストリップ位置がカバー内部に来ていることをご確認ください。
カバー内部に来ていない場合は、ケーブルを押し込んでください。
このとき圧着端子及びコネクタに過度の加重が掛からないよう、ご注意ください。

5-8. クランプ A 締め付け

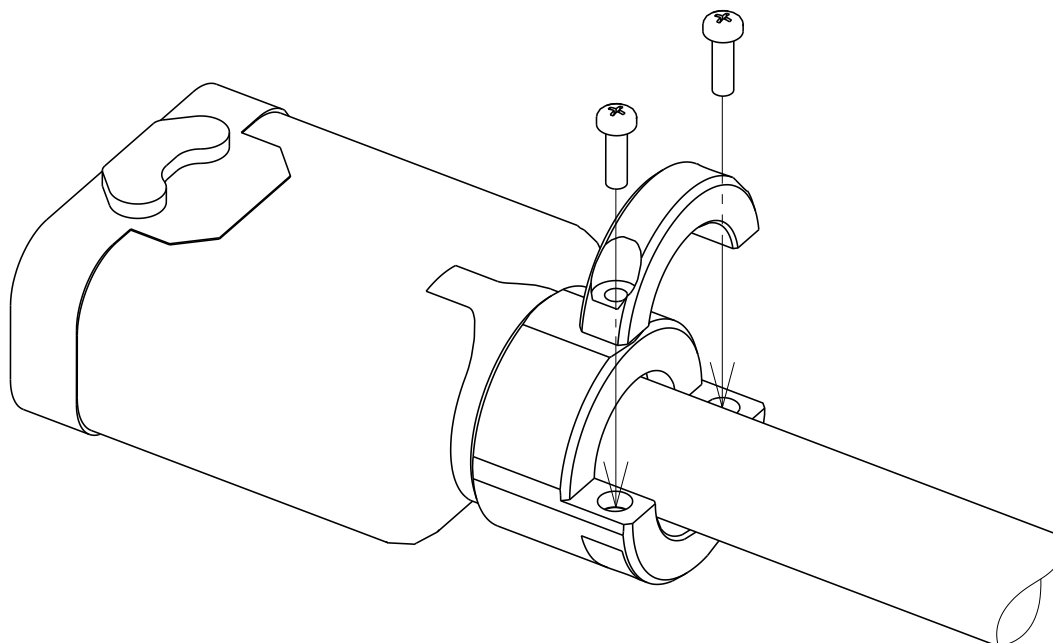
ガasketをカバー内まで移動した後、クランプ A をカバーにねじ込み固定してください。



ねじ締めトルク : 9 ± 0.5 [N・m]

5-9. クランプ B 締め付け

クランプ B をクランプ A にネジ締めしてください。



ねじ締めトルク : 0.9 ± 0.1 [N・m]