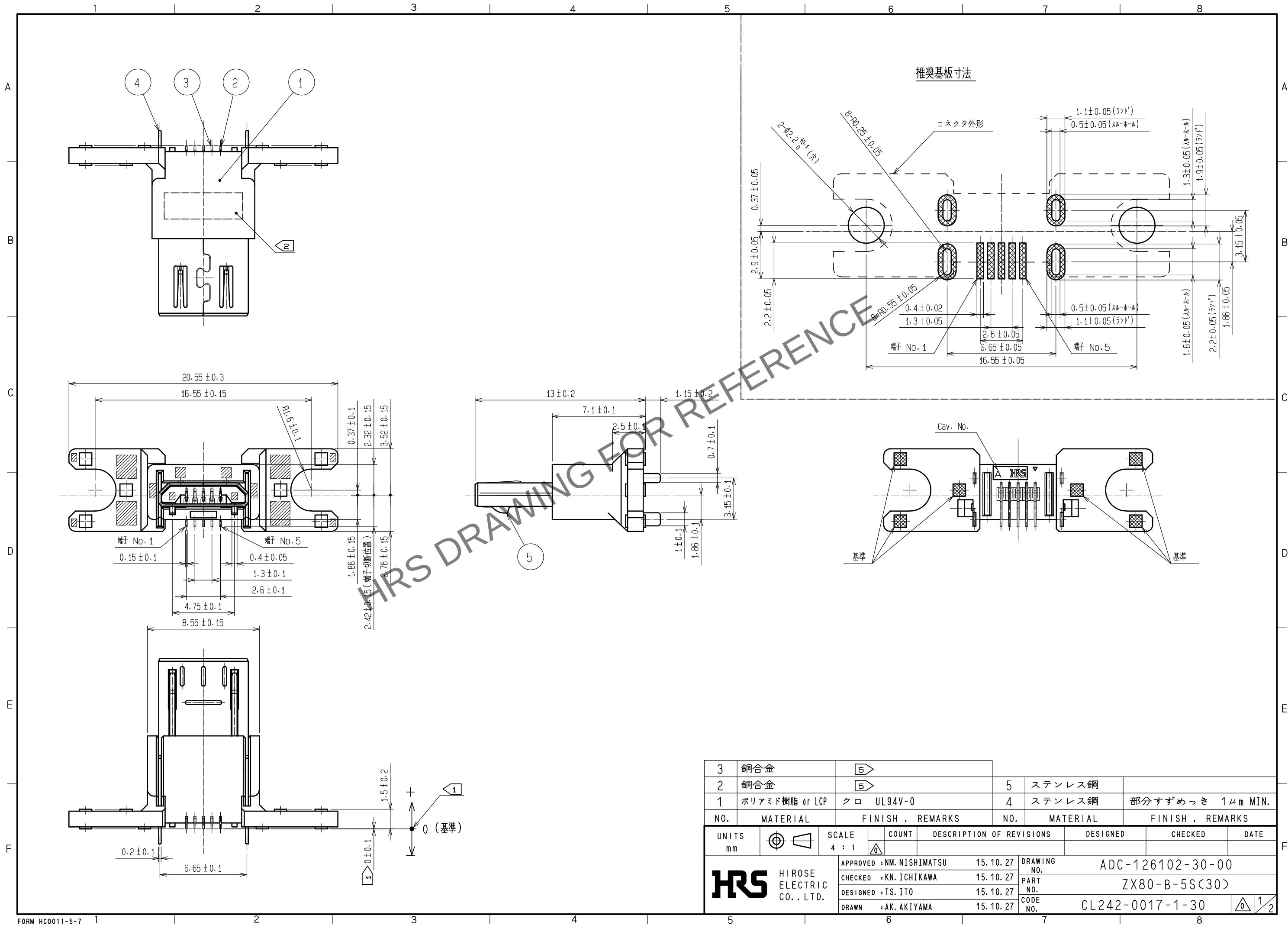
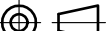


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



3	銅合金								
2	銅合金			5	ステンレス鋼				
1	ポリアミド樹脂 or LCP	クロ UL94V-0		4	ステンレス鋼	部分すずめっき 1μm MIN.			
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS			NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS		
UNITS mm		SCALE 4 : 1		COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED	CHECKED	DATE
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : NM. NISHIMATSU		15.10.27	DRAWING NO.		ADC-126102-30-00		
		CHECKED : KN. ICHIKAWA		15.10.27	PART NO.		ZX80-B-5S(30)		
		DESIGNED : TS. ITO		15.10.27	CODE NO.		CL242-0017-1-30		
		DRAWN : AK. AKIYAMA		15.10.27					
								1/2	

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

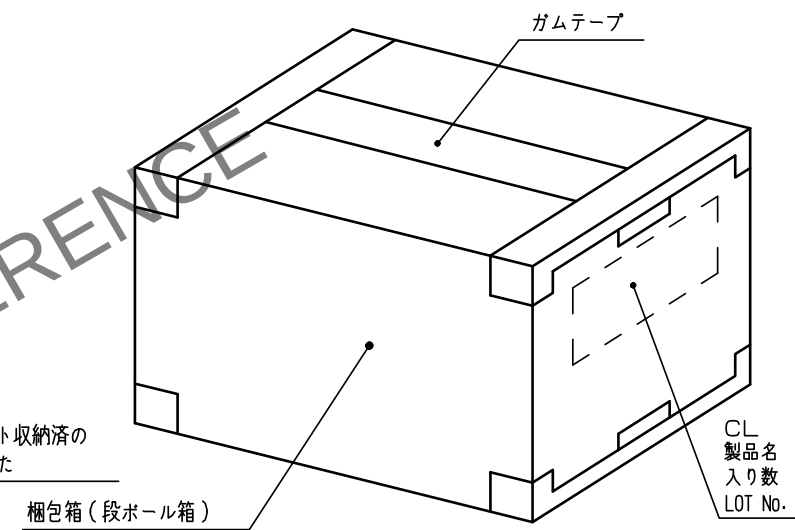
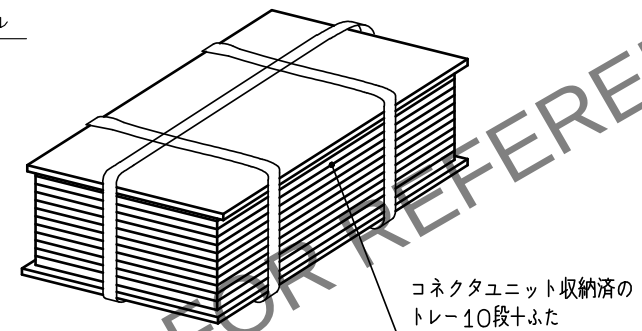
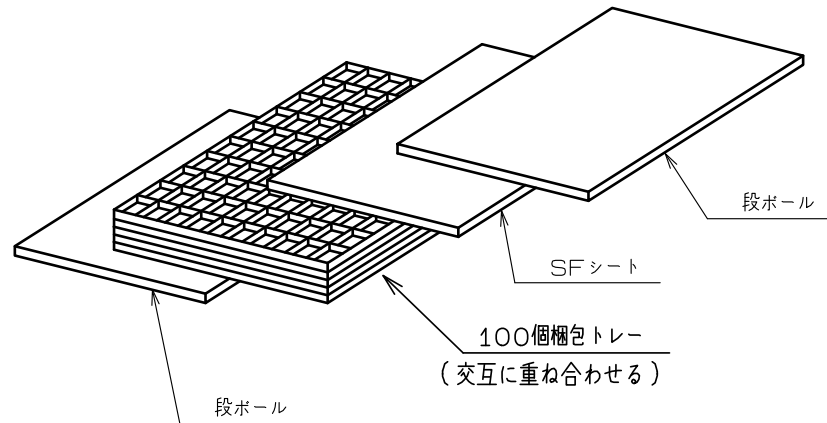
③ 図-2 梱包状態図 (2000個梱包の場合)

尚、梱包方法は一例であり数量により予告無く変更になる場合があります。

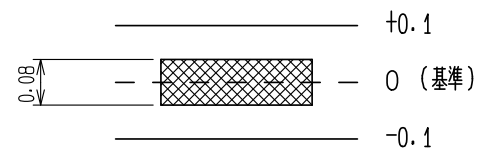
1. トレーにコネクタを収納します。

2. コネクタを下図の様に結束します。

3. 段ボール箱 (K-1) に結束したトレーを2組入れ梱包します。
(最上面に仕切板を入れ4ヶ所をガムテープで止める)



注. ① SMT 寸法範囲及び平坦度は下図の通りとなります。



② LOT No. は図示近傍に表示するものとします。

③ 本品はトレー梱包とし、1トレー: 100個 梱包となります。
尚、最小購入ロットは100個単位となります。

4. ④ ⑤ で示した箇所はインジェクターピン位置を示します。

めっき仕様

接 触 部 : 金めっき 0.75μm MIN.

リード部 : 金めっき 0.03μm MIN.

HRS

DRAWING NO.	ADC-126102-30-00
PART NO.	ZX80-B-5S(30)
CODE NO.	CL242-0017-1-30

2/2