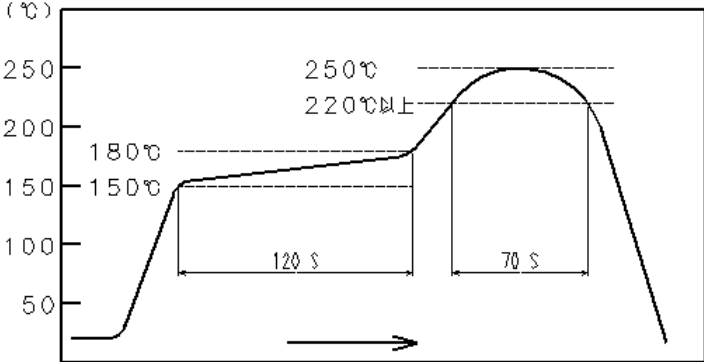
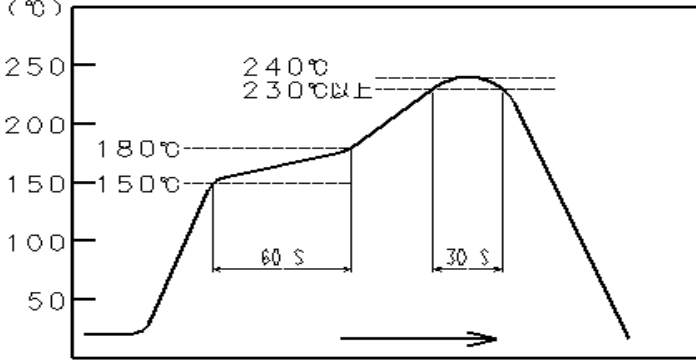


適用規格					
定 格	使用温度範囲	△ -30℃ ~ +85℃	保存温度範囲	-30℃ ~ +60℃ (RH95% MAX)	
	電 圧	AC 30 V	電 流 ① 全端子信号のみ ② 2pinを電源	① 1A/pin ② 1.8A/pin(端子No. 1, 5) 0.5A/pin(端子No. 2, 3, 4)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。	30 mΩ以下	○	○
	絶 縁 抵 抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	○	○
	耐 電 圧	AC100Vの電圧を1分間印加する。 (漏洩電流2mA以下)	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
	静 電 容 量	1000±10Hzの交流電圧で隣接するコンタクト間を測定する。	2pF 以下	○	—
機 械 的 性 能	総 合 挿 抜 力	挿抜速度: 12.5mm/min 以下 適合コネクタで測定する。	差込力 35 N以下 引抜力 8 N以上	○	—
	繰 り 返 し 動 作	10000 回の抜き差し行う。 機械挿抜: 500回/h 以下 手 挿 抜: 200回/h 以下	① 接触抵抗上昇値: +10 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 ③ 差込力 35 N以下 引抜力 8 N以上	○	—
	耐 振 性	周波数 10 ~ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm で 3 軸方向各 2h 試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	ランダム振動	周波数 50 ~ 2000 Hzで 3 軸方向各 15分 試験する。		○	—
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 軸方向各 3 回試験する。		○	—
環 境 的 性 能	温 度 サ イ ク ル	温度 -55 → 15~35 → +85 → 15~35 °C 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を 10 サイクル行なった後、常温常湿中に1~2時間放置する。(カン合放置)	① 接触抵抗: 70 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 10 MΩ以上(乾燥後) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	温湿度サイクルの耐湿性	温度 -10 ~ +65 °C, 湿度 90 ~ 98 %RH中に 168時間 (7サイクル) 放置後、常温常湿中に 1~2時間放置する。(カン合放置)	① 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐熱性	温度 +85±2 °Cに 96 時間放置する。 (カン合放置)		○	—
	耐寒性	温度 -40±2 °Cに 96 時間放置する。 (カン合放置)		○	—
	塩 水 噴 霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	1	DIS-E-00002537	TS. ITO	TU. TANIGUCHI	20190906
備考 本製品規格表は弊社適合コネクタとの組合せでの規格とする。 試験規格の記載のない試験方法はUSB2.0, EIA364およびIEC 60512 (対応規格 JIS C 5402) を適用している。			承認	NM. NISHIMATSU	20151027
			検 図	KN. ICHIKAWA	20151027
			担 当	TS. ITO	20151027
			製 図	AK. AKIYAMA	20151027
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-126102-31-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	ZX80-B-5S (31)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL242-0017-1-31	△ 1/2

性能					
項目		試験方法	規格	QT	AT
環境性能	はんだ耐熱性	図－１のリフロー温度プロファイルにて２回リフローする。	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。	○	－
	図－１ はんだ耐熱性プロファイル（コネクタ表面温度）  推奨リフロープロファイルは、図－２とする。（リード部温度） 図－２ 推奨プロファイル 				
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-126102-31-00	
HRS	製品規格表		製品名	ZX80-B-5S(31)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL242-0017-1-31	△ 2/2