


適用規格		IEC 61076-3-124					
△ 定 格	使用温度範囲	-40°C ~ +85°C (RH95% MAX 注1,2)		保存温度範囲	-30°C ~ +60°C (RH95% MAX 注1)		
	電 圧	AC 50V / DC 60V		電 流	1.5 A/pin(全端子) 3 A/pin (端子No.1, 2, 6, 7のみ使用)		
性 能							
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○
	表示	目視にて確認する。		図面と合致していること。		○	○
電 気 的 性 能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。 △		信号 : 30 mΩ 以下 (注3) シールド : 100 mΩ 以下 (注3)		○	—
	絶縁抵抗	DC 500 V で測定する。		500 MΩ 以上		○	—
	耐電圧	DC 500 V 1分間印加。(漏洩電流 2 mA 以下)		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	—
	挿入損失 (IL)	1~ 500 MHz にて測定する。		0.02√(f) dB 以下 (値が0.1dB以下の場合は0.1dBとする)		○	—
	反射損失 (RL)	1~ 500 MHz にて測定する。		68 - 20 log(f) dB 以上 (値が30 dB 以上の場合は30 dB とする)		○	—
	近端漏話 (NEXT)	1~ 500 MHzで測定する。		94 - 20 log(f) dB 以上 (1 MHz~250MHz) 46.04 - 30 log(f/250) dB 以上 (250 MHz~500MHz) (値が75 dB 以上の場合は75 dB とする)		○	—
	遠端漏話 (FEXT)	1~ 500 MHzで測定する。		83.1 - 20 log(f) dB 以上 (値が75 dB 以上の場合は75 dB とする)		○	—
	横方向変換損 (TCL)	1~ 500 MHzで測定する。		68 - 20 log(f) dB 以上 (値が50 dB 以上の場合は50 dB とする)		○	—
	横方向伝達変換損 (TCTL)	1~ 500 MHzで測定する。		68 - 20 log(f) dB 以上 (値が50 dB 以上の場合は50 dB とする)		○	—
機 械 的 性 能	総合挿抜力	挿抜速度 : 50 mm/min 以下 適合コネクタで測定する。		差込力 25 N 以下 引抜力 25 N 以下		○	—
	繰り返し動作	5000 回 の抜き差しを行う。 挿抜速度 : 10 mm/s 以下 挿抜間隔 : 5 秒 以上 (未嵌合状態) △		①接触抵抗 信号 : 80 mΩ 以下 (注3) シールド : 100 mΩ 以下 (注3) ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—
	耐振性	周波数 10 ~ 500 Hz, 片振幅 0.35 mm, △ 加速度 50 m/s <sup>2</sup> , 3 軸向 各 2 時間試験する。		①1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 (注4) ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—
△ 注1. 結露のないこと。 注2. 使用温度範囲は通電による温度上昇も含む。 注3. ケーブルの導体抵抗は含まない。 注4. 電氣的性能については端子No3, 8を除く信号端子及びシールドに適用。							
	△の数	訂正記事		設計	検 図	年月日	
△	16	DIS-E-00003646		TS. ITO	KI. KAGOTANI	20201222	
備考					承 認	RI. TAKAYASU	20170328
					検 図	KI. NAGANUMA	20170328
					担 当	HT. SATO	20170328
試験規格の記載のない試験方法は, IEC 60512(対応規格 JIS C 5402)を適用している。					製 図	HT. SATO	20170328
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC-129485-01-00		
<b>HRS</b>	製 品 規 格 表			製品名	IX31G-A-10S-CV(7.0)(01)		
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL0251-0023-0-01	△	1/3

性		能		
項目	試験方法	規格	QT AT	
機械的性能	耐微摺動摩耗性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 30 回/min の速度で 1000 回加える。 <span style="float: right;">△4</span>	①1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。(注4) ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —
	耐衝撃性	加速度 300 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回衝撃を加える。(計18回) <span style="float: right;">△4</span>	①1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。(注4) ②接触抵抗 信号: 80 mΩ 以下 (注4) シールド: 100 mΩ 以下 (注4) ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —
	ロック強度	適合コネクタを嵌合し、嵌合軸方向に 80 N で 60 秒 引張力を加える。	ロックのはずれ及び破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —
	<span style="float: left;">△4</span> ロック操作性	20回/min 以下の速度で 10000回 ロック操作を行う。	①総合挿抜力 差込力 25 N 以下 引抜力 25 N 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —
	基板固定強度	適合コネクタを嵌合した後、上下左右方向に適合コネクタケース端に 30 Nの力を 1 回 1 秒間、各方向 25 回 加える。	基板剥離及び破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —
環境的性能	温度サイクル <span style="float: right;">△4</span>	温度 -55 → 常温 → +85 → 常温 °C 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分を 10 サイクル放置する。(嵌合放置) <span style="float: right;">△4</span>	①耐電圧: DC 500 V 1分間印加し(漏洩電流 2 mA 以下)、せん絡・絶縁破壊がないこと。 ②接触抵抗 信号: 80 mΩ 以下 (注3) シールド: 100 mΩ 以下 (注3) ③絶縁抵抗: 500 MΩ 以上(乾燥時) ④破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —
	温湿度サイクル	温度槽(低温時): 25 °C 温度槽(高温時): 65 °C 湿度: 93 %RH 低温槽: -10 °C 上記条件に 24 時間サイクル で 10 サイクル 放置する。 (IEC 60068-2-38, test Z / AD) <span style="float: right;">△4</span>	①耐電圧: DC 500 V 1分間印加し(漏洩電流 2 mA 以下)、せん絡・絶縁破壊がないこと。 ②接触抵抗 信号: 80 mΩ 以下 (注3) シールド: 100 mΩ 以下 (注3) ③絶縁抵抗: 500 MΩ 以上(乾燥時) ④総合挿抜力 差込力 25 N 以下 引抜力 25 N 以下 ⑤破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-129485-01-00	
<b>HRS</b>	製品規格表	製品名	IX31G-A-10S-CV(7.0)(01)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL0251-0023-0-01 <span style="float: right;">△4</span> 2/3	

性		能	
項目	試験方法	規格	QT AT
環境 的 性 能	定常状態の耐湿性 △4 温度 +40 °C, 湿度 93 %RH 中に 21 日間放置する。(嵌合放置)	△4 ①耐電圧：DC 500 V 1分間印加し(漏洩電流 2 mA 以下)、せん絡・絶縁破壊がないこと。 ②接触抵抗 信号：80 mΩ 以下 (注3) シールド：100 mΩ 以下 (注3) ③絶縁抵抗：500 MΩ 以上(乾燥時) ④総合挿抜力 差込力 25 N 以下 引抜力 25 N 以下 ⑤破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —
	耐熱性 温度 +85 ± 2 °C 中に 21日間放置する。 △4 (嵌合放置)	△4 ①耐電圧：DC 500 V 1分間印加し(漏洩電流 2 mA 以下)、せん絡・絶縁破壊がないこと。 ②接触抵抗 信号：80 mΩ 以下 (注3) シールド：100 mΩ 以下 (注3) ③絶縁抵抗：500 MΩ 以上(乾燥時) ④総合挿抜力 差込力 25 N 以下 引抜力 25 N 以下 ⑤破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —
	耐寒性 温度 -55 ± 3 °C 中に 10日間放置する。 △4 (嵌合放置)	△4 ①耐電圧：DC 500 V 1分間印加し(漏洩電流 2 mA 以下)、せん絡・絶縁破壊がないこと。 ②接触抵抗 信号：80 mΩ 以下 (注3) シールド：100 mΩ 以下 (注3) ③絶縁抵抗：500 MΩ 以上(乾燥時) ④総合挿抜力 差込力 25 N 以下 引抜力 25 N 以下 ⑤破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —
	塩水噴霧 濃度 5 % の塩水、試験温度 +35 ± 2 °C 中に 48 時間放置する。(未嵌合放置)	端子接触部にはなはだしい腐食がないこと。	○ —
	混合ガス試験 試験温度 +25 ± 1 °C、湿度 75 ± 3 %RH中 H <sub>2</sub> S：10 ± 5 ppb, NO <sub>2</sub> ：200 ± 50 ppb △4 Cl <sub>2</sub> ：10 ± 5 ppb, SO <sub>2</sub> ：200 ± 20 ppb に嵌合状態と未嵌合状態で、それぞれ 4 日間 放置する。 (IEC 60512, 方法4)	△4 ①接触抵抗 信号：80 mΩ 以下 (注3) シールド：100 mΩ 以下 (注3) ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○ —
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番 SLC-129485-01-00	
	製品規格表 ヒロセ電機株式会社	製品名 IX31G-A-10S-CV (7.0) (01)	
		製品コード CL0251-0023-0-01	△4 3/3