

Apr.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格						
定格	使用温度範囲	-55 °C ~ +125 °C (95 %RH以下)	保存温度範囲	-55 °C ~ +125 °C (95 %RH以下)		
	電力	-- W	特性インピーダンス	50 Ω (DC ~ 40 GHz)		
	特殊性	----	使用ケーブル	----		
性能						
	項目	試験方法	規格	QT	AT	
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
電氣的性能	接触抵抗	100 mA (DC or 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コンタクト 12 mΩ 以下 外部コンタクト 12 mΩ 以下	○	○	
	絶縁抵抗	DC 250 Vで測定する。	500 MΩ 以上	○	○	
	耐電圧	AC 500 Vの電圧を1分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡, 絶縁破壊がないこと。	○	○	
	電圧定在波比	周波数 DC ~ 40 GHzにて測定する。 [SMPP (SB)-HKPと嵌合時の値とする]	VSWR 1.15 以下 : DC~10GHz VSWR 1.25 以下 : 10~30GHz VSWR 1.38 以下 : 30~40GHz	○	○	
	挿入損失	周波数 DC ~ 40 GHzにて測定する。 [SMPP (SB)-HKPと嵌合時の値とする]	0.5 dB以下	○	○	
機械的性能	単体挿抜力	[SMP側] φ0.35 ⁰ _{-0.005} の鋼製ピンで測定する。	挿入力 --- N以下 引抜力 0.2 N以上	-	-	
		[HK側] φ0.9195 ⁰ _{-0.0025} の鋼製ピンで測定する。	挿入力 --- N以下 引抜力 0.4 N以上	○	-	
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。 [適合コネクタ : SMPP (FD)-HKP]	挿入力 65 N以下 引抜力 16 N以上	○	-	
	繰返し動作	100回の抜き差しを行う。 [SMP側] 500回の抜き差しを行う。 [HK側] [適合コネクタ : SMPP (FD)-HKP]	①接触抵抗: 中心コンタクト 20 mΩ 以下 外部コンタクト 20 mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
	耐振性	周波数 10 ~ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で3軸方向各10サイクル試験する。	①試験後に電気特性VSWRを満足すること。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波3軸方向各3回試験する。		○	-	
	ケーブルクランプ部の引張り強度	30 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が発生するまで引張り, 最大荷重を確認する。	最大荷重 - N以上	-	-	
環境的性能	温湿度サイクルの耐湿性	温度 -10 ~ +65 °C, 湿度 90 ~ 98 %中に10サイクル(240時間)放置する。	① 絶縁抵抗: 100 MΩ 以上(高温時) ② 絶縁抵抗: 500 MΩ 以上(乾燥時) ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
	温度サイクル	温度 -55 → - → +125 → - °C 時間 30 → 3 → 30 → 3 分を5サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48時間放置する。	試験後、電気特性VSWRを満足すること。	○	-	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
備考	RoHS適合品			承認	TS. NOBE	17.09.12
				検図	TS. NOBE	17.09.12
				担当	AH. MARUYAMA	17.09.12
				製図	AH. MARUYAMA	17.09.12
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。						
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番 SLC-370187-00-00			
HRS	製品規格表		製品名		SMPJ-HKJ	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL311-0013-0-00	
					△ 1/1	