Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-40℃ ～ +85℃ (95%RH MAX)	保存温度範囲	-40℃ ～ +85℃ (95%RH MAX)
	電力	— W	特性ｲﾝﾋﾟｰﾀﾞﾝｽ	50Ω (0 ～△1 8 GHz)
	特殊性	—	適合ケーブル	—

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		—	—
電気的性能	接触抵抗	mA (DC OR 1000 Hz)以下で測定する。	中心ｺﾝﾀｸﾄ mΩ以下	—	—
			外部ｺﾝﾀｸﾄ mΩ以下	—	—
	絶縁抵抗	DC 250Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 300Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流 2 mA以下)	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	○
	電圧定在波比	周波数 0.045 ～ 6 GHzにて測定する。	VSWR 1.2 以下	○	○
	△1	周波数 6 ～ 8 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	○
	挿入損失	周波数 ～ GHzにて測定する。	--- dB以下	—	—
機械的性能	単体挿抜力 (中心ｺﾝﾀｸﾄ)	HRM側φ0.9017$^{+0}_{-0.0025}$ の鋼製ピンで測定する。	差込力 --- N 以上	—	—
			引抜力 0.3 N 以上	○	—
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 --- N 以下	—	—
			引抜力 --- N 以上	—	—
	繰り返し動作	HRM側 1000 回の抜き差しを行う。 U.FL側 10000 回の抜き差しを行う。	① U.FL側可動ﾋﾟﾝの動作に問題ないこと ② 電圧定在波比規格を満足すること。	○	—
	耐振性	周波数 ～ Hz, 片振幅 mm, 加速度 m/s^2 で 軸方向各 時間 試験する。	① s以上の電気的瞬断がないこと。 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	—	—
	耐衝撃性	加速度 m/s^2, 持続時間 ms, 正弦半波 軸方向各 回試験する。			
	ｹｰﾌﾞﾙｸﾗﾝﾌﾟ部の引っ張り強度	---mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が発生するまで引張り, 最大荷重を確認する。	最大荷重 ---N以上	—	—
環境的性能	温湿度サイクルの耐湿性	温度 ～ ℃, 湿度 ～ %中に 10 サイクル (240時間) 放置する。	① 絶縁抵抗: MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: MΩ以上(乾燥時) ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	—	—
	温度サイクル	温度 → ～ → → ～ ℃ 時間 → → → 分 を サイクル試験する。	破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	—	—
△1	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	電圧定在波比規格を満足すること。	○	—

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△1	3	DIS-D-00004690	NK.NINOMIYA	TS.NOBE	20200207

備考

試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格 JIS C 5402)を適用している。

承認	IJ.MITANI	20050105
検図	KY.SHIMIZU	20050105
担当	TO.KATAYAMA	20050105
製図	MH.WATANABE	20050105

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

図番	SLC4-302679-40		
製品名	HRMJ-U.FLP-ST1(40)		
製品ｺｰﾄﾞ	CL311-0385-5-40	1	1/1

HRS 製品規格表 ヒロセ電機株式会社