

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-40℃～+90℃(90%RH以下)	保存温度範囲	-40℃～+90℃(90%RH以下)	
	電 力	-- W	特性インピーダンス	50Ω(0～8GHz)	
	特 殊 性	----	使用ケーブル	RF-MF50141(日星電気)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	接 触 抵 抗	10 mA(DC or 1000 Hz)以下で測定する。	中心コンタクト 0.33 (Lmax+0.9)+24 mΩ以下 外部コンタクト 0.15 (Lmax+0.9)+14 mΩ以下	○	○
電 氣 的 性 能	絶 縁 抵 抗	DC 100 Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○
	耐 電 圧	AC 200 Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡, 絶縁破壊がないこと。	○	○
	電 圧 定 在 波 比	周波数 0～3 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	—
		周波数 3～6 GHzにて測定する。	VSWR 1.4 以下		
		周波数 6～8 GHzにて測定する。	VSWR 1.6 以下		
	挿 入 損 失	周波数 -- ～ -- GHzにて測定する。	--- dB以下	—	—
機 械	ケーブルクランプ部の引張り強度	10 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 9.8 N以上	○	—
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 1. Lはケーブル指定寸法(単位:mm)を示します。 2. 製品の仕様は予告なく変更することがあります。			承認	TO. KATAYAMA	20200721
			検 図	TO. KATAYAMA	20200721
			担 当	MS. MATSUMOTO	20200721
			製 図	MS. MATSUMOTO	20200721
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図 番		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	HWBPJ-UFLHF6-088N*T-AL	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	△ 1/1	