Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-40 ˚C ～ +105 ˚C(90 %RH以下) △1	保存温度範囲	-40 ˚C ～ +90 ˚C(90 %RH以下)
	電力	-- W	特性ｲﾝﾋﾟｰﾀﾞﾝｽ	50 Ω(0 ～ 6 GHz)
	特殊性	----	使用ケーブル	φ0.64ｹｰﾌﾞﾙ

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視,寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 200 Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	絶縁破壊がないこと。△1	○	○
	電圧定在波比 1	周波数 0 ～ 3 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	―
		周波数 3 ～ 6 GHzにて測定する。	VSWR 1.5 以下		
	挿入損失	周波数 - ～ - GHzにて測定する。	--- dB以下	―	―
機械	ケーブルクランプ部の引張り強度	10 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け,断線が発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 7 N以上	○	―

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	3	DIS-D-00011757	MS.MATSUMOTO	MT.KANEKO	20220510

備考　ハロゲンフリー対象品

注 1 VSWRは両端にSMA変換アダプタを取り付けた状態で測定した値です。

2 製品名末尾のＬはケーブル指定長を示します。

3 製品の仕様は予告なく変更することがあります。

試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。△1

承認	NK.NINOMIYA	20190717
検図	NK.NINOMIYA	20190717
担当	MK.INOUE	20190717
製図	MK.INOUE	20190717

注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	
	ヒロセ電機株式会社	製品名	WFL2-2HF6-044**TS-A-L
		製品コード	△ 1/1