

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-40 °C ~ +90 °C (90 %RH以下)	保存温度範囲	-40 °C ~ +90 °C (90 %RH以下)	
	電 力	-- W	特性インピーダンス	50 Ω (0 ~ 3 GHz)	
	特 殊 性	----	使用ケーブル	φ1.5ケーブル	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	絶 縁 抵 抗	DC 250 Vで測定する。	500 MΩ 以上	○	○
	耐 電 圧	AC 300 Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡, 絶縁破壊がないこと。	○	○
	電 圧 定 在 波 比 ①	周波数 0 ~ 3 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	—
機械	ケーブルクランプ部の引張り強度	10 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 30 N以上	○	—
△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△					
備考 注① VSWRは両端に変換アダプタを取り付けた状態で測定した値です。 2. 製品の仕様は予告なく変更することがあります。 試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。			承認	NK. NINOMIYA	18. 06. 08
			検 図	MT. KANEKO	18. 06. 08
			担 当	MS. MATSUMOTO	18. 06. 08
			製 図	MS. MATSUMOTO	18. 06. 08
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図 番		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	H. FL-2LP-111-A-L	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		
				△	1/1