

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55 °C ~ +85 °C (95 %RH以下)	保存温度範囲	-55 °C ~ +85 °C (95 %RH以下)	
	電 力	-- W	特性インピーダンス	50 Ω (0 ~ 8 GHz)	
	特 殊 性	----	使用ケーブル	RF-MF50141 (加) (日星電気)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	接 触 抵 抗	100 mA (DC or 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コンタクト 46 mΩ 以下 外部コンタクト 22 mΩ 以下	○	○
電 氣 的 性 能	絶 縁 抵 抗	DC 250 Vで測定する。	500 MΩ 以上	○	○
	耐 電 圧	AC 250 Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡, 絶縁破壊がないこと。	○	○
	電 圧 定 在 波 比	周波数 0 ~ 6 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	—
		周波数 6 ~ 8 GHzにて測定する。	VSWR 1.4 以下		
	挿 入 損 失	周波数 -- ~ -- GHzにて測定する。	--- dB以下	—	—
機 械	ケーブルクランプ部の 引 張 り 強 度	10 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が 発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 30 N以上	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△0					
備考			承 認	NK. NINOMIYA	20210202
			検 図	MT. KANEKO	20210202
			担 当	MS. MATSUMOTO	20210202
			製 図	MS. MATSUMOTO	20210202
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図 番	SLC-394020-01-00		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	HRMJ-ML51LP-088N2T-A-100	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0321-3818-0-01	△ 1/1