May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-40 ˚C ～ +90 ˚C(90 %RH以下)	保存温度範囲	-40 ˚C ～ +90 ˚C(90 %RH以下)
	電力	-- W	特性ｲﾝﾋﾟｰﾀﾞﾝｽ	50 Ω(0 ～ 2 GHz)
	特殊性	----	使用ケーブル	φ1.32ケーブル

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視,寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 200 Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡,絶縁破壊がないこと。	○	○
	電圧定在波比 1	周波数 0 ～ 2 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	ー
機械	ケーブルクランプ部の引張り強度	10 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け,断線が発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 9.8 N以上	○	ー

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△0					

備考
注 1 VSWRは両端に変換アダプタを取り付けた状態で測定した値です。

2. 製品の仕様は予告なく変更することがあります。
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。

承認	NK.NINOMIYA	18.06.08
検図	MT.KANEKO	18.06.08
担当	MS.MATSUMOTO	18.06.08
製図	MS.MATSUMOTO	18.06.08

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	
	ヒロセ電機株式会社	製品名	E.FL-LP-066**-A-L
		製品コード	△1 1/1

技書規２３１－１