

適用規格					
定格	使用温度範囲	-40 °C ~ +90 °C (90 %RH以下)	保存温度範囲	-40 °C ~ +90 °C (90 %RH以下)	
	電力	-- W	特性インピーダンス	50 Ω (0 ~ 12 GHz)	
	特殊性	----	使用ケーブル	φ1.13ケーブル	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 200 Vの電圧を1分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	絶縁破壊がないこと。△	○	○
	電圧定在波比 ①	周波数 0 ~ 3 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	-
		周波数 3 ~ 6 GHzにて測定する。	VSWR 1.4 以下		
周波数 6 ~ 12GHzにて測定する。		VSWR 1.7 以下			
挿入損失	周波数 -- ~ -- GHzにて測定する。	-- dB以下	-	-	
機械	ケーブルクランプ部の引張り強度	10 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 9.8 N以上	○	-
△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△	2	DIS-D-00011712	MS. MATSUMOTO	MT. KANEKO	20220509
備考	ハロゲンフリー対象品			承認	NK. NINOMIYA 20211027
注 ①	VSWRは両端にSMA変換アダプタを取り付けた状態で測定した値です。			検図	MT. KANEKO 20211027
	2 製品名末尾のLはケーブル指定長を示します。			担当	MS. MATSUMOTO 20211027
	3 製品の仕様は予告なく変更することがあります。			製図	MS. MATSUMOTO 20211027
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。△					
注	QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番		
HRS	製品規格表		製品名	X. FL-LPP-068**T-A-L	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	△ 1/1	