

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55℃ ～ +125℃ (95%RH MAX)	保存温度範囲	-55℃ ～ +85℃ (95%RH MAX)	
	電 力	50 / √f(GHz) W [参考]	特性インピーダンス	50Ω (0 ～ 12.4 GHz)	
	特 殊 性	—	適合ケーブル	RG-405/U(0.085インチセミリジッドケーブル)	
性能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コネクタ 4 mΩ以下 外部コネクタ 4 mΩ以下	○	○
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	5000 MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC1000Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
	電圧定在波比	周波数 0.045 ～ 12.4 GHzにて測定する。	V SWR 1.10+0.01f 以下 [f:GHz]	○	—
	挿入損失	周波数 0.045 ～ 12.4 GHzにて測定する。	0.05 √f dB 以下 [f:GHz]	○	—
	機械的性能	単体挿抜力	の鋼製ピンで測定する。	差込力 N 以下	—
引抜力 N 以上		—		—	
総合挿抜力		適合コネクタで測定する。	差込力 N 以下	—	—
			引抜力 N 以上	—	—
繰返し動作		1000 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 中心コネクタ 6 mΩ以下 外部コネクタ 6 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
耐振性		周波数 10 ～ 2000 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 196 m/s ² で 3 軸方向各 4 時間試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
耐衝撃性		加速度 1960 m/s ² , 持続時間 6 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	—
ケーブルクランプ部の引っ張り強度		98 N以下の引張力をケーブル軸に加える。	① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ部の破損がないこと。	○	—
環境的性能	温湿度サイクルの耐湿性	温度 +25 ～ +65℃, 湿度 90 ～ 98 %中に 10 サイクル(240 時間) 放置する。	① 絶縁抵抗: 100 MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: 5000 MΩ以上(乾燥時) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -65 → — → +125 → —℃ 時間 30 → 3 → 30 → 3 分 を 5 サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	—
△	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
0					
備考 RoHS適合品			承認	IJ.MITANI	06.06.20
			検 図	KY.SHIMIZU	06.06.20
			担 当	TO.KATAYAMA	06.06.20
			製 図	YK.SUGIYAMA	06.06.19
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-134808-40	
HRS	製品規格表		製品名	HRM-100-4S-A (40)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL323-0695-2-40	△ 1/1