

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-40℃ ～ +90℃ (95%RH MAX)	保存温度範囲	-40℃ ～ +90℃ (95%RH MAX)	
	電 力	— W	特性インピーダンス	50Ω (0 ～ 6 GHz)	
	特 殊 性	—	適合ケーブル	RF-MF5010 : 日星電気(株)製	
性能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表 示	目視にて確認する。		—	—
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コネクタ 4 mΩ以下	○	○
			外部コネクタ 4 mΩ以下	○	○
	絶 縁 抵 抗	DC 100Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○
	耐 電 圧	AC 200Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
	電圧定在波比	周波数 0.045 ～ 6 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	—
	挿入損失	周波数 ～ GHzにて測定する。	dB以下	—	—
機 械 的 性 能	単体挿抜力	の鋼製ピンで測定する。	差込力 N以下	—	—
	引抜力 N以上		—	—	
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 N以下	—	—
			引抜力 N以上	—	—
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 中心コネクタ 6 mΩ以下 外部コネクタ 6 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 10 ～ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 3 軸方向各 10 サイクル試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。	○		—	
	ケーブルクランプ部の引っ張り強度	10 N以下の引張力をケーブル軸に加える。	① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ 部の破損がないこと。	○	—
環 境 的 性 能	温湿度サイクルの耐湿性	温度 +25 ～ +65 ℃, 湿度 90 ～ 98 %中に 10 サイクル(240 時間) 放置する。	① 絶縁抵抗: 10 MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上(乾燥時) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -40 → — → +90 → — ℃ 時間 30 → 3 → 30 → 3 分 を 5 サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩 水 噴 霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	—
△	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
0					
備考 RoHS適合品			承認	IJ.MITANI	06.08.29
			検 図	KY.SHIMIZU	06.08.29
			担 当	TO.KATAYAMA	06.08.29
			製 図	YK.SUGIYAMA	06.08.28
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-305102-40	
HS	製品規格表		製品名	HRM-200-040PBN (40)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL323-0790-3-40	△ 1/1