

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格									
定 格	使用温度範囲		-40℃ ～ +90℃ (95%RH MAX)		保存温度範囲		-40℃ ～ +90℃ (95%RH MAX)		
	電 力		— W		特性インピーダンス		50Ω (0 ～ 6 GHz)		
	適合ケーブル		仕上径 φ1.32	A12B0733-01 : (株)潤工社製			仕上径 φ1.13	RF-MF5016 : 日星電気(株)製	
性能									
	項 目		試 験 方 法			規 格		QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ		目視, 寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。		○	○
	表示		目視にて確認する。					—	—
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。			中心コネクタ	4 mΩ以下	○	○
						外部コネクタ	4 mΩ以下	○	○
	絶 縁 抵 抗		DC 100Vで測定する。			500 MΩ以上		○	○
	耐 電 圧		AC 200Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)			せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	○
	電 圧 定 在 波 比		周波数 0.045 ～ 6 GHzにて測定する。			VSWR	1.3 以下	○	—
機 械 的 性 能	挿 入 損 失		周波数 ～ GHzにて測定する。			— dB以下		—	—
	単 体 挿 抜 力		の鋼製ピンで測定する。			差込力	— N以下	—	—
						引抜力	N以上	—	—
	総 合 挿 抜 力		適合コネクタで測定する。			差込力	— N以下	—	—
						引抜力	— N以上	—	—
	繰 り 返 し 動 作		500 回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: 中心コネクタ 6 mΩ以下 外部コネクタ 6 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—
	耐 振 性		周波数 10 ～ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 3 軸方向各 10 サイクル 試験する。			① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—
耐 衝 撃 性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。			○			—	
環 境 的 性 能	ケーブルクランプ 部の引っ張り強度		仕上径 φ1.32 30 N以下 仕上径 φ1.13 20 N以下 の引張力をケーブル軸に加える。			① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ部の破損がないこと。		○	—
	温湿度サイクルの 耐湿性		温度 +25 ～ +65 °C, 湿度 90 ～ 98 %中に 10 サイクル(240 時間) 放置する。			① 絶縁抵抗: 10 MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上(乾燥時) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—
	温 度 サ イ ク ル		温度 -40 → — → +90 → — °C 時間 30 → 3 → 30 → 3 分 を 5 サイクル試験する。			破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—
	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。		○	—
△の数		訂正記事			設計		検図		年月日
0									
備考 RoHS指令 適合品 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。					承認		I.J. MITANI	05.10.26	
					検 図		KY. SHIMIZU	05.10.26	
					担 当		RK. KIMURA	05.10.26	
					製 図		RK. KIMURA	05.10.26	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目					図番		SLC4-305103-40		
HRS		製 品 規 格 表			製品名		HRM-200-066PBN (40)		
		ヒロセ電機株式会社			製品コード		CL323-0791-6-40		
						0△		1/	