

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-40℃ ～ +90℃ (95%RH MAX)		保存温度範囲	-40℃ ～ +90℃ (95%RH MAX)	
	電 力	— W		特性インピーダンス	50Ω (0 ～ 6 GHz)	
	特 殊 性	—		適合ケーブル	FWS5032 : (株)クラベ製 DFS111-UL1979 : (株)潤工社製 RF-MF50141 : 日星電気(株)製	
性能						
	項 目	試 験 方 法		規 格	QT AT	
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○ ○	
	表 示	目視にて確認する。			— —	
電氣的性能	接 触 抵 抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。		中心コネクタ 4 mΩ以下 外部コネクタ 4 mΩ以下	○ ○ ○ ○	
	絶 縁 抵 抗	DC 100Vで測定する。		500 MΩ以上	○ ○	
	耐 電 圧	AC 200Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)		せん絡・絶縁破壊がないこと。	○ ○	
	電圧定在波比	周波数 0.045 ～ 6 GHzにて測定する。		VSWR 1.3 以下	○ —	
	挿 入 損 失	周波数 ～ GHzにて測定する。		dB以下	— —	
	単体挿抜力	の鋼製ピンで測定する。		差込力 N以下 引抜力 N以上	— — — —	
総合挿抜力	適合コネクタで測定する。			差込力 N以下 引抜力 N以上	— — — —	
機械的性能	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗: 中心コネクタ 6 mΩ以下 外部コネクタ 6 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —	
	耐 振 性	周波数 10 ～ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 3 軸方向各 10 サイクル試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —	
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。				
	ケーブルクランプ部の引っ張り強度	30 N以下の引張力をケーブル軸に加える。		① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ部の破損がないこと。	○ —	
環境的性能	温湿度サイクルの耐湿性	温度 +25 ～ +65℃, 湿度 90 ～ 98%中に 10 サイクル(240 時間) 放置する。		① 絶縁抵抗: 10 MΩ以上(高温時) ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上(乾燥時) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —	
	温度サイクル	温度 -40 → — → +90 → —℃ 時間 30 → 3 → 30 → 3 分 を 5 サイクル試験する。		破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —	
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水, 48 時間放置する。		はなはだしい腐食がないこと。	○ —	
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△						
備考 RoHS適合品				承認	MH. YAMANE	08.06.03
				検 図	TO. KATAYAMA	08.06.03
				担 当	TS. KANEKO	08.05.29
				製 図	TS. KANEKO	08.05.29
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。						
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目				図番	SLC4-318050-00	
HRS	製品規格表		製品名	SMA(R)-200-088BPJBN		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL323-0901-2-00		
				△	1/1	