

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-40℃ ～ +90℃ (95%RH MAX)	保存温度範囲	-40℃ ～ +90℃ (95%RH MAX)		
	電 力	— W	特性インピーダンス	50Ω (0 ～ 6 GHz)		
	特殊性	—	適合ケーブル	RF-MF5010：日星電気(株)製		
性能						
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT	
構造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		—	—	
電気的 性能	接 触 抵 抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コネクタ 4 mΩ以下 外部コネクタ 4 mΩ以下	○	○	
	絶 縁 抵 抗	DC 100Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○	
	耐 電 圧	AC 200Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○	
	電圧定在波比	周波数 0.045 ～ 6 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	—	
	挿入損失	周波数 ～ GHzにて測定する。	dB以下	—	—	
	機械的 性能	単体挿抜力	の鋼製ピンで測定する。	差込力 N以下 引抜力 N以上	—	—
総合挿抜力		適合コネクタで測定する。		差込力 N以下 引抜力 N以上	—	—
繰り返し動作		500 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗： 中心コネクタ 6 mΩ以下 外部コネクタ 6 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—	
耐 振 性		周波数 10 ～ 500 Hz、片振幅 0.75 mm、 加速度 98 m/s ² で 3 軸方向各 10 サイクル 試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—	
耐 衝 撃 性				加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。	○	—
ケーブルクランプ 部の引っ張り強度		10 N以下の引張力をケーブル軸に加える。	① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ 部の破損がないこと。	○	—	
環境的 性能		温湿度サイクルの 耐湿性	温度 +25 ～ +65℃、湿度 90 ～ 96 %中に 10 サイクル (240 時間) 放置する。	① 絶縁抵抗： 10 MΩ以上 (高湿時) ② 絶縁抵抗： 500 MΩ以上 (乾燥時) ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
		温度サイクル	温度 -40 → — → +90 → —℃ 時間 30 → 3 → 30 → 3 分 を 5 サイクル試験する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	—	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
△						
備考 RoHS適合品			承認	MH. YAMANE	13. 07. 10	
			検 図	TS. NOBE	13. 07. 09	
			担 当	MS. MATSUMOTO	13. 07. 03	
			製 図	MS. MATSUMOTO	13. 07. 03	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。						
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC4-341881-00		
HRS	製品規格表		製品名	SMA (R) -200-040JBN		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL323-0926-3-00	△ 1/1	