

Apr.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格		使用温度範囲	-40 °C ~ +90 °C (90 %RH以下)	保存温度範囲	-20 °C ~ +70 °C (90 %RH以下)		
定格	電力	- W		特性インピーダンス	50 Ω (0 ~ 30 GHz)		
	特殊性	-		使用ケーブル	-		
性能							
	項目	試験方法		規格	QT	AT	
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。			-	-	
電気的性能	接触抵抗	10 mA (DC or 1000 Hz) 以下で測定する。		中心コネクタ 60 mΩ 以下 外部コネクタ 20 mΩ 以下	○	-	
	絶縁抵抗	DC 100 V で測定する。		500 MΩ 以上	○	-	
	耐電圧	AC 200 V の電圧を 60 秒間印加する。 (漏洩電流 2 mA 以下)		絶縁破壊がないこと。	○	-	
	電圧定在波比	②	周波数 0 ~ 15 GHz にて測定する。		VSWR 1.4 以下	○	-
			周波数 15 ~ 20 GHz にて測定する。		VSWR 1.5 以下		
周波数 20 ~ 30 GHz にて測定する。			VSWR 1.6 以下				
挿入損失	周波数 - ~ - GHz にて測定する。		- dB 以下	-	-		
機械的性能	単体挿抜力	φ --- の鋼製ピンで測定する。		挿入力 - N 以下 引抜力 - N 以上	-	-	
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。		挿入力 30 N 以下 引抜力 3 N ~ 25 N	○	-	
	繰り返し動作	20 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗: 中心コネクタ 65 mΩ 以下 外部コネクタ 25 mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
	耐振性	周波数 10 ~ 100 Hz, 片振幅 1.5 mm, 加速度 59 m/s ² で 3 軸方向各 5 サイクル 試験する。		① 1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
	耐衝撃性	加速度 735 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 軸方向各 3 回試験する。			○	-	
ケーブルクランプ部の引張り強度	- N 以下の引張力 (- mm/min 以下) を ケーブル軸に加える。		①ケーブルの抜けや断線等ないこと。 ②クランプ部の破損がないこと。	-	-		
環境的性能	温湿度サイクルの耐湿性	温度 40 °C, 湿度 95 % 中に --- サイクル (96 時間) 放置する。		①絶縁抵抗: 10 MΩ 以上 (高湿時) ②絶縁抵抗: 500 MΩ 以上 (乾燥時) ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
	温度サイクル	温度 -40 → - → +90 → - °C 時間 30 → 3 → 30 → 3 分を 5 サイクル試験する。		破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日		
備考				承認	NK. NINOMIYA	20240430	
注 1. 本製品は20,000個/リール梱包仕様品です。				検図	NK. NINOMIYA	20240430	
② V. S. W. R. は専用変換アダプタで測定した値です。 プラグ側規格と相違する場合はプラグ側規格を適用する。				担当	MS. MATSUMOTO	20240430	
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				製図	MS. MATSUMOTO	20240430	
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC-375224-90-00			
HRS	製品規格表		製品名	C. FL-R-SMT-1 (90)			
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0331-2200-0-90			
						△	1/1