

No.	作業図	作業内容	No.	作業図	作業内容																																				
1		<p>1. ケーブルに熱収縮チューブと圧着スリーブを挿入し、図の寸法で端末処理を行う。</p> <p>この時、中心導体、誘電体、外部導体に傷を付けないように、十分注意すること。</p>	6		<p>6. スパナ等を用いて、コネクタ本体をコード管ブロックへ、1.5~1.8N・mのトルクで締め込む。</p> <p>締め込み後はスパナ掛けの径方向の位置関係は任意。</p>																																				
2		<p>2. 図のように、外部導体の先端を拡げる。</p>	7		<p>7. 熱収縮チューブをB端面にぶつかるまでかぶせる。</p> <p>ヒートガンで熱収縮チューブを収縮させる。</p> <p>収縮後は、熱収縮チューブ端とB端面の距離は1mm以下のこと。</p>																																				
3		<p>3. 図のように、外部導体の先端がA端面にぶつかるまで、ケーブルをコード管に挿入する。</p> <p>このとき、はんだ窓からケーブルの中心導体が見えることを確認すること。</p> <p>尚、ケーブル挿入がしづらい場合は、右図の如くフレアリング工具：PL71-T-4にてケーブルを整えた後挿入のこと。</p>	8		<p>8. ハーネス終了</p> <p>No. 6~8の作業図はPL71-P-1.5CWで表しているが、PL71-PJ-1.5CWについても同じ作業内容で行うこと。</p>																																				
4		<p>4-1. 図のように、圧着スリーブをA端面にぶつかるまでコード管をかぶせる。</p> <p>4-2. 図のように、圧着スリーブを圧着工具HT303/PO-P-2-Tにてカシメる。</p> <p>圧着スリーブとA端面の間にすき間があかないように注意のこと。</p> <p>圧着スリーブのカシメ方向は下図のようになること。</p>	<p>PL71-P-1.5CW</p> <p>PL71-PJ-1.5CW</p>		<p>ハーネス後のL寸法とケーブル切断長について</p> <p>PL71-P-1.5CW L1の場合のケーブル切断長：L1 -7.2</p> <p>PL71-PJ-1.5CW L1の場合のケーブル切断長：L1 -9.0</p>																																				
5		<p>5. 中心導体のはんだ付けを行う。</p> <p>はんだ付けはイモはんだにならないように行い、はんだが端子の外径面に溢れないよう注意すること。</p>	<p>△ 再作成</p> <p>CL0334-0001-5 PL71-P-1.5CW CL0334-0026-6 PL71-PJ-1.5CW</p>																																						
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>△</th> <th>COUNT</th> <th>DESCRIPTION OF REVISIONS</th> <th>DESIGNED</th> <th>CHECKED</th> <th>DATE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>△</td> <td>2</td> <td>DIS-D-00016354</td> <td>MK. INOUE</td> <td>NK. NINOMIYA</td> <td>2023.07.24</td> </tr> </tbody> </table>			△	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE	△	2	DIS-D-00016354	MK. INOUE	NK. NINOMIYA	2023.07.24																								
△	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE																																				
△	2	DIS-D-00016354	MK. INOUE	NK. NINOMIYA	2023.07.24																																				
			<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">TITLE</th> <th colspan="3">APPROVED</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3">PL71-P-1.5CW, PL71-PJ-1.5CW 結線図</td> <td colspan="3">TO. KATAYAMA</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="3">2018.09.06</td> </tr> </tbody> </table>			TITLE			APPROVED			PL71-P-1.5CW, PL71-PJ-1.5CW 結線図			TO. KATAYAMA						2018.09.06						2018.09.06						2018.09.06						2018.09.06		
TITLE			APPROVED																																						
PL71-P-1.5CW, PL71-PJ-1.5CW 結線図			TO. KATAYAMA																																						
			2018.09.06																																						
			2018.09.06																																						
			2018.09.06																																						
			2018.09.06																																						
			<p>TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p>ATAD-D1201-00</p> <p>1/1</p>																																						