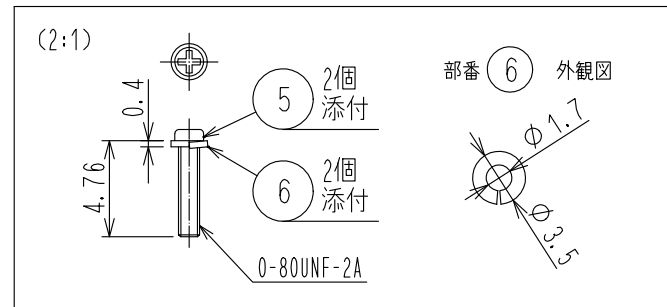
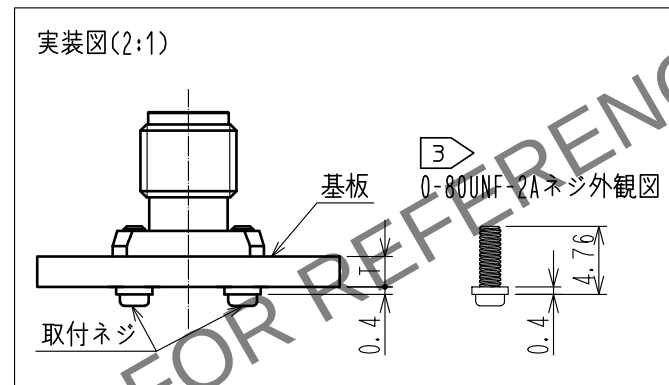
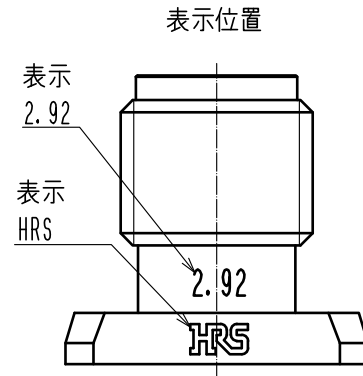
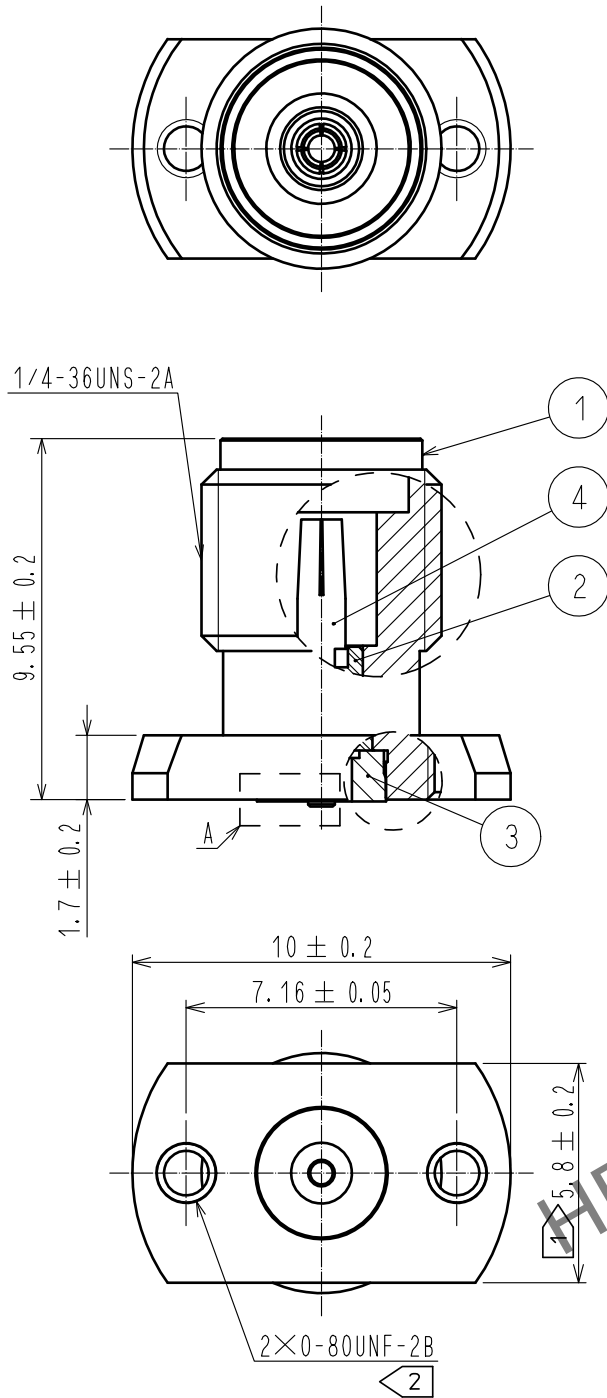
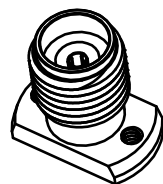
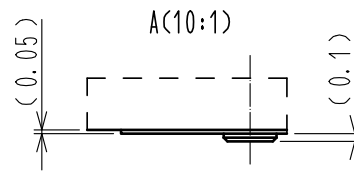
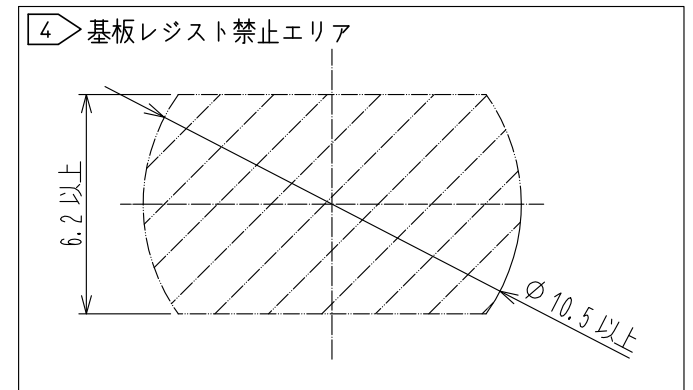
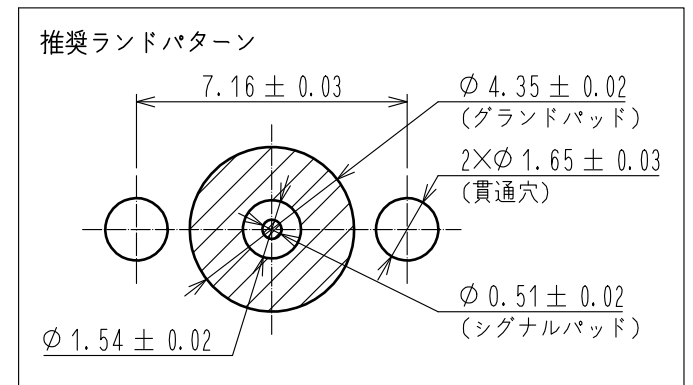


Apr. 1. 2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



- 1 嵌合を行う際は、基板実装部へのトルクによる負荷をかけないように、5.8 ± 0.2 フライスをスパナ等で保持して下さい。
- 2 0-80UNF-2Bねじの推奨締付けトルクは0.09N・mとなります。片側ずつ交互均等に締めていき、最後に両側増し締めして下さい。
- 3 コネクタ取付に使用するねじ(添付品)は、基板厚さT=0.8~2.65mmに対応しております。
- 4 図示のコネクタフランジ面の内側にレジストを施さないで下さい。
5. 高速伝送基板を測定する試作評価用の半田レス実装コネクタとなり、製品へ搭載してのご使用は推奨しておりません。



3	ステンレス鋼	金めっき	6	ステンレス鋼	スプリングワッシャー
2	PTFE樹脂		5	鋼	0-80UNF-2A ねじ
1	ステンレス鋼	パッシベイト	4	ベリリウム銅	金めっき
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm		SCALE 5 : 1	COUNT 1	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-D-00016754	DESIGNED Y.J. HAGA
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : KY. SHIMIZU	20151022	DRAWING NO. ADC-366760-12-00	DATE 20230904
		CHECKED : TO. KATAYAMA	20151022	PART NO. HK-R-SR2-1(12)	
		DESIGNED : NK. OOSAWA	20151022	CODE NO. CL0338-0003-0-12	
		DRAWN : NK. OOSAWA	20151022		