

適用規格		MIL-STD-348B		2	
定 格	使用温度範囲	-55 °C ~ +105 °C (95 %RH以下)	保存温度範囲	-55 °C ~ +85 °C (95 %RH以下)	
	電 力	— W	特性インピーダンス	50 Ω (0 ~ 40 GHz)	
	特 殊 性	----	使用ケーブル		
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表 示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接 触 抵 抗	100 mA (DC or 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コンタクト 4 mΩ 以下 外部コンタクト 2 mΩ 以下	○	○
	絶 縁 抵 抗	DC 100 Vで測定する。	1000 MΩ 以上	○	○
	耐 電 圧	AC 200 Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡, 絶縁破壊がないこと。	○	○
	電 圧 定 在 波 比	周波数 DC ~ 30GHz 30 ~ 40GHz にて測定する。	VSWR 1.3 以下 VSWR 1.5 以下	○	○
	挿 入 損 失	周波数 - ~ - GHzにて測定する。	--- dB以下	—	—
	機械的性能	単 体 挿 抜 力	φ 0.9195 ⁰ _{-0.0025} の鋼製ピンで測定する。	挿入力 --- N以下 引抜力 0.4 N以上	—
総 合 挿 抜 力		適合コネクタで測定する。	挿入力 --- N以下 引抜力 --- N以上	—	—
繰 り 返 し 動 作		500 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗: 中心コンタクト 6 mΩ 以下 外部コンタクト 4 mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
耐 振 性		周波数 10 ~ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 3 軸方向各 10 サイクル 試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
耐 衝 撃 性		加速度 1960 m/s ² , 持続時間 6 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	—
ケーブルクランプ部の 引 張 り 強 度		--- mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が 発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 --- N以上	—	—
環境的性能		温湿度サイクルの 耐 湿 性	温度 -10 ~ +65 °C, 湿度 90 ~ 98 %中に 10 サイクル (240 時間) 放置する。	① 縁抵抗: 100 MΩ 以上 (高湿時) ② 縁抵抗: 1000 MΩ 以上 (乾燥時) ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○
温度 サイクル	温度 -55 → - → +105 → - °C 時間 30 → 3 → 30 → 3 分を 5 サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—	
塩 水 噴 霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	試験後に電気特性 (VSWR) を満足すること。	○	—	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	1	DIS-D-00002852	AH. MARUYAMA	TS. NOBE	18.01.26
備考 RoHS適合品 1 評価PCBに実装し、De-embeddingによる規格となります。			承認	KH. IKEDA	17.11.14
			検 図	TS. NOBE	17.11.14
			担 当	AH. MARUYAMA	17.11.14
			製 図	AH. MARUYAMA	17.11.14
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512 (対応規格JIS C 5402) を適用している。			SLC-376836-00-00		
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図 番	SLC-376836-00-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	HK-LR-EL	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL338-0005-0-00	△ 1/1