

適用規格		MIL-STD-348B					
定 格	使用温度範囲	-55 °C ~ +105 °C (95 %RH以下)		保存温度範囲	-55 °C ~ +50 °C (95 %RH以下)		
	電 力	-- W		特性インピーダンス	50 Ω (0 ~ 40 GHz)		
	特 殊 性	----		使用ケーブル			
性 能							
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT
構 造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○
	表 示	目視にて確認する。				—	—
電 気 的 性 能	接 触 抵 抗	100 mA (DC or 1000 Hz) 以下で測定する。		中心コンタクト 4 mΩ 以下	○	○	
				外部コンタクト 2 mΩ 以下	○	○	
	絶 縁 抵 抗	DC 100 Vで測定する。		1000 MΩ 以上	○	○	
	耐 電 圧	AC 200 Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)		せん絡、絶縁破壊がないこと。	○	○	
	電 圧 定 在 波 比	周波数 0 ~ 40GHzにて測定する。		VSWR 1.3 以下	○	○	
	挿 入 損 失	周波数 -- ~ -- GHzにて測定する。		--- dB以下	—	—	
機 械 的 性 能	単 体 挿 抜 力	φ 0.9195 ⁰ _{-0.0025} の鋼製ピンで測定する。		挿入力 --- N以下	—	—	
				引抜力 0.4 N以上	○	—	
	総 合 挿 抜 力	適合コネクタで測定する。		挿入力 --- N以下	—	—	
				引抜力 --- N以上	—	—	
	繰 り 返 し 動 作	500 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗： 中心コンタクト 6 mΩ 以下 外部コンタクト 4 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—	
	耐 振 性	周波数 10 ~ 100 Hz, 片振幅 1.5 mm, 加速度 59 m/s ² で 3 軸方向各 5 サイクル 試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—	
	耐 衝 撃 性	加速度 1960 m/s ² , 持続時間 6 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。			○	—	
ケーブルクランプ部の 引 張 り 強 度	--- mm/分でケーブル軸をケーブル抜け、断線が 発生するまで引張り、最大荷重を確認する。		最大荷重 --- N以上	—	—		
環 境 的 性 能	温湿度サイクルの 耐 湿 性	温度 -10 ~ +65 °C, 湿度 90 ~ 98 %中に 10 サイクル (240 時間) 放置する。		① 縁抵抗: 100 MΩ 以上 (高湿時) ② 縁抵抗: 1000 MΩ 以上 (乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—	
	温 度 サ イ ク ル	温度 -55 → - → +105 → - °C 時間 30 → 3 → 30 → 3 分を 5 サイクル試験する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—	
	塩 水 噴 霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。		VSWR 1.3 以下 (0~40GHz)	○	—	
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日	
△							
備考 RoHS適合品 注 1.このコネクタのご使用はテストポート用途に限定いたします。				承認	KH. IKEDA		17. 01. 30
				検 図	TS. NOBE		17. 01. 30
				担 当	TP. MATSUMOTO		17. 01. 30
				製 図	TP. MATSUMOTO		17. 01. 30
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。							
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図 番	SLC-368891-12-00		
HRS	製 品 規 格 表			製品名	HK-LR-SR2 (12)		
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL338-0079-0-12		
					△	1/1	