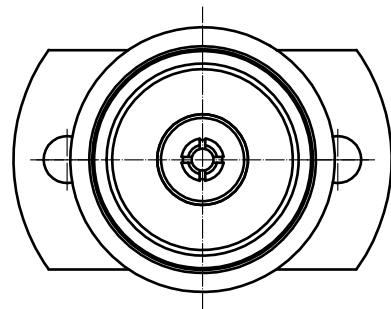
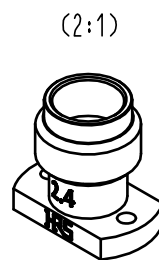
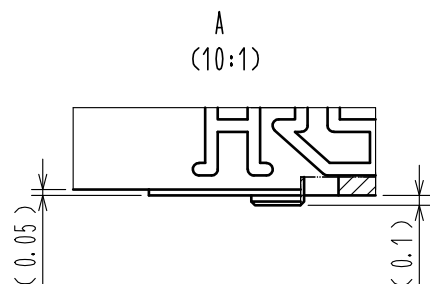
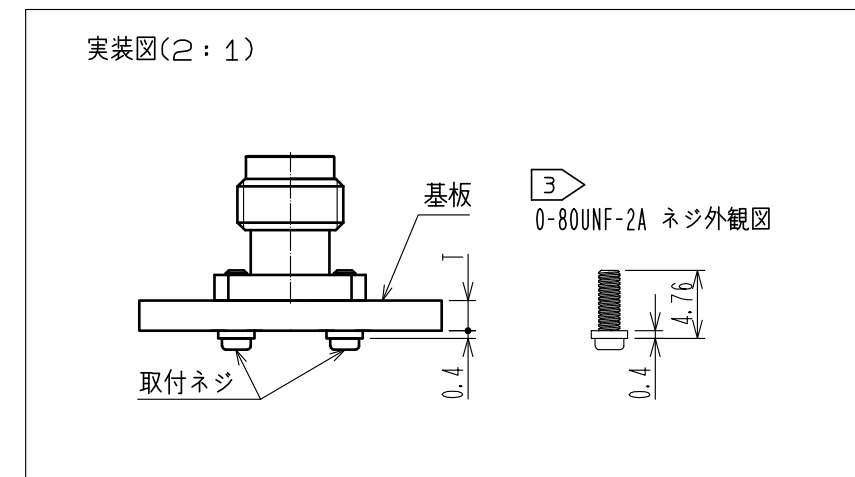
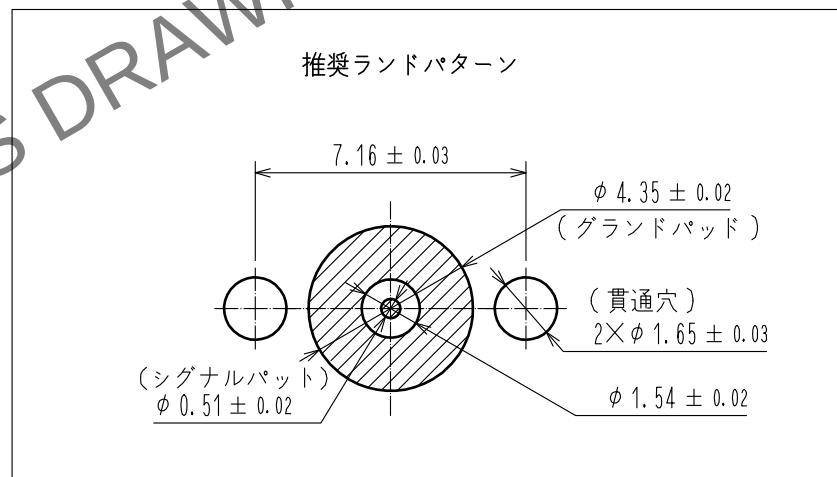
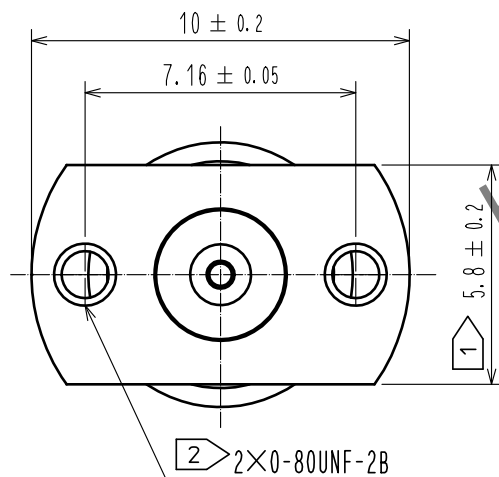
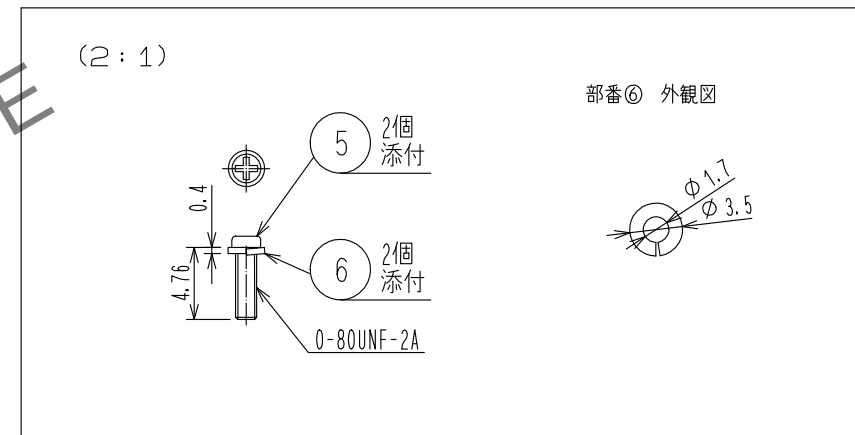
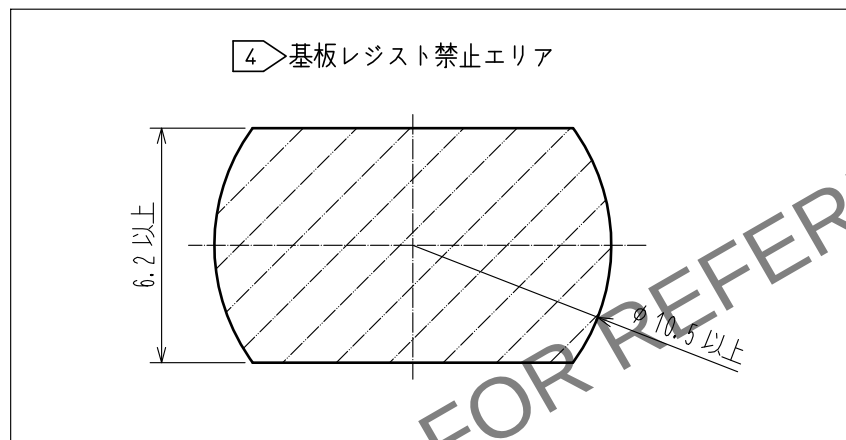
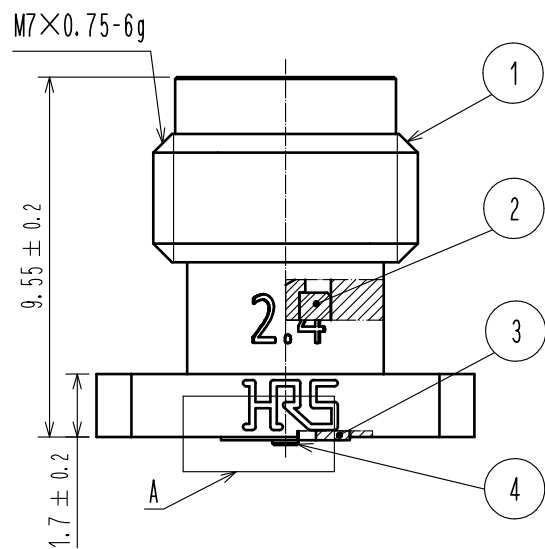
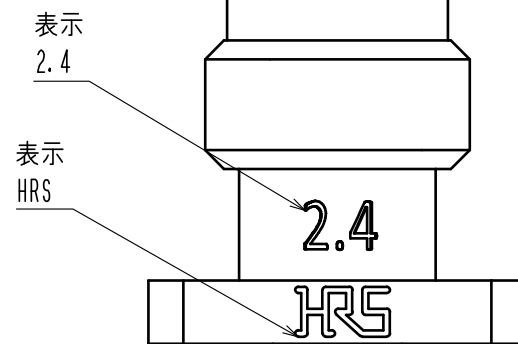


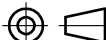
Apr. 1. 2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



- 注 ① かん合を行う際は、基板実装部へのトルクによる負荷をかけないよう、フランジ部をスパナ等で保持して下さい。
- ② 0-80UNF-2Bねじの推奨締付けトルクは0.09N・mとなります。片側ずつ交互均等に締めていき、最後に両側増し締めして下さい。
- ③ コネクタ取付に使用するねじ(添付品)は、基板厚さT=1.0~2.65mmに対応しております。
- ④ 図示のコネクタフランジ面の内側に、レジストを施さないで下さい。

△ 5. 高速伝送基板を測定する試作評価用のはんだレス実装コネクタとなり、製品へ搭載してのご使用は推奨しておりません。



3	ステンレス鋼	金めっき		6	ステンレス鋼	スプリングワッシャー		
2	PTFE樹脂			5	鋼	0-80UNF-2A ねじ		
1	ステンレス鋼	パッシベイト		4	ベリリウム銅	金めっき		
部番	材 質	処 理 , 備 考		部番	材 質	処 理 , 備 考		
UNITS mm		SCALE 5 : 1	 COUNT 1	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-D-00016641		DESIGNED TS. KANEKO	CHECKED TS. NAKAGAWA	DATE 20230824
		APPROVED : TS. NOBE		20180425		DRAWING NO. ADC-381620-12-00		
		CHECKED : MH. OGUSU		20180425		PART NO. H2. 4-R-SR2-1(12)		
		DESIGNED : AH. MARUYAMA		20180425		CODE NO. CL0338-0607-0-12		
		DRAWN : EDWIN TANG		20180425		 1/1		