

適用規格					
定 格	使用温度範囲	−55℃ ~ +85℃ (90%RH MAX)	保存温度範囲	−55℃ ~ +85℃ (90%RH MAX)	
	電 力	— W	特性インピーダンス	50Ω (0 ~ 6 GHz)	
	特 殊 性	—	適合ケーブル	—	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		—	—
電氣的性能	接 触 抵 抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コネクタ 10 mΩ以下 外部コネクタ 5 mΩ以下	○	○
	絶 縁 抵 抗	DC 500Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○
	耐 電 圧	AC 500Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
	電 圧 定 在 波 比	周波数 0.045 ~ 6 GHzにて測定する。①	VSWR 1.2 以下	○	—
	挿 入 損 失	周波数 ~ GHzにて測定する。	dB以下	—	—
	機械的・環境性能	単体挿抜力	φ0.37 ⁰ _{-0.003} の鋼製ピンで測定する。	差込力 N以下 引抜力 0.2~2 N	—
総合挿抜力		適合コネクタで測定する。	差込力 N以下 引抜力 N以上	—	—
繰り返し動作 ①		500 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 中心コネクタ 20 mΩ以下 外部コネクタ 10 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
耐 振 性 ①		周波数 10 ~ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 3 軸方向各 12 サイクル (計 36 サイクル) 試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
耐 衝 撃 性 ①		加速度 735 m/s ² , 持続時間 6 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	—
ケーブルクランプ 部の引っ張り強度		— N以下の引張力をケーブル軸に加える。	① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ 部の破損がないこと。	—	—
環境性能	耐湿性 ①	温度 40℃, 湿度 95%中に 96 時間放置する。	① 絶縁抵抗: 10 MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上(乾燥時) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル ①	温度 −55 → 20-35 → +85 → 25-35℃ 時間 30 → 3 → 30 → 3 分 を 5 サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
Q					
備考 RoHS適合品 注① 基板実装後の性能となります。 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			承認	IJ.MITANI	05.08.03
			検 図	KY.SHIMIZU	05.08.03
			担 当	TO.KATAYAMA	05.08.02
			製 図	TO.KATAYAMA	05.08.02
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC4-133939-40		
HRS	製品規格表		製品名	MMCX-R-PC (40)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL339-0005-8-40	0△ 1/1