

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-55℃ ～ +85℃ (90%RH MAX)		保存温度範囲	-55℃ ～ +50℃ (90%RH MAX)	
	電 力	— W		特性インピーダンス	50Ω (0 ～ 6 GHz)	
	特 殊 性	—		適合ケーブル	A12B0733 (潤工社)	
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格	QT AT	
構 造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○ ○	
	表 示	目視にて確認する。			— —	
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。		中心コネクタ 10 mΩ以下 外部コネクタ 5 mΩ以下	○ ○	
	絶 縁 抵 抗	DC 250Vで測定する。		500 MΩ以上	○ ○	
	耐 電 圧	AC 250Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)		せん絡・絶縁破壊がないこと。	○ ○	
	電圧定在波比	周波数 0.045 ～ 6 GHzにて測定する。		VSWR 1.3 以下	○ —	
	挿 入 損 失	周波数 ～ GHzにて測定する。		dB以下	— —	
	単体挿抜力	の鋼製ピンで測定する。		差込力 N以下	— —	
引抜力 N以上	— —					
機 械 的 性 能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。		差込力 N以下 引抜力 6 N以上	— — ○ —	
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗: 中心コネクタ 20 mΩ以下 外部コネクタ 10 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —	
	耐 振 性	周波数 10 ～ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 3 軸方向各 12 サイクル (計36サイクル) 試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —	
	耐 衝 撃 性	加速度 735 m/s ² , 持続時間 6 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。			○ —	
	ケーブルクランプ部の引っ張り強度	40 N以下の引張力をケーブル軸に加える。		① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ部の破損がないこと。	○ —	
	耐 湿 性	温度 40℃, 湿度 95%中に 96 時間放置する。		① 絶縁抵抗: 10 MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上(乾燥時) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —	
温度サイクル	温度 -55 → 20～35 → +85 → 20～35℃ 時間 30 → 3 → 30 → 3 分 を 5 サイクル試験する。		破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○ —		
塩 水 噴 霧	濃度 5%の塩水, 48 時間放置する。		はなはだしい腐食がないこと。	○ —		
△	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
0						
備考 RoHS適合品				承認	MH. YAMANE	10. 04. 08
				検 図	NK. NINOMIYA	10. 04. 08
				担 当	MT. KANEKO	10. 04. 01
				製 図	MT. KANEKO	10. 03. 30
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。						
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC4-329686-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	MMCX (AR) -P-066		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL339-0030-5-00		
					△	1/1