

適用規格		MIL-STD-348B			
定 格	使用温度範囲	-40 °C ~ +85 °C (95 %RH以下)	保存温度範囲	-40 °C ~ +85 °C (95 %RH以下)	
	電 力	0.5 W (at 75°C)	特性インピーダンス	50 Ω (DC ~ 40 GHz)	
	特 殊 性	----	使用ケーブル	----	
			使用コネクタ	----	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表 示	目視にて確認する。		○	○
電 気 的 性 能	V S W R	周波数 DC ~ 40 GHzにて測定する。	1.1 以下 : DC ~ 10GHz	○	○
			1.15 以下 : 10 ~ 20GHz		
			1.18 以下 : 20 ~ 35GHz		
			1.28 以下 : 35 ~ 40GHz		
	挿 入 損 失	周波数 - ~ - GHzにて測定する。	- dB以下	-	-
	接 触 抵 抗	- mA (DC or 1000 Hz) 以下で測定する。	- mΩ 以下	-	-
	絶 縁 抵 抗	DC - Vで測定する。	- MΩ 以上	-	-
機 械 的 性 能	直 流 抵 抗	DC 1V以下で測定する。	50Ω ±3%	○	○
	耐 電 圧	AC - Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡, 絶縁破壊がないこと。	-	-
	繰 り 返 し 動 作	500 回の抜き差しを行う。 [適合コネクタ : HK-A-JJ]	① 試験後電気特性VSWRを満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐 振 性	周波数 10 ~ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 3 軸方向各 10 サイクル 試験する。	① 試験後電気特性VSWRを満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	-
環 境 的 性 能	ケーブルクランプ部の 引 張 り 強 度	- mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が 発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 - N以上	-	-
	耐 湿 性	温度 40 °C, 湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間放置する。	① 試験後電気特性VSWRを満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	温 度 サ イ ク ル	温度 -55 → - → +85 → - °C 時間 30 → 3 → 30 → 3 分を 5 サイクル試験する。	① 試験後電気特性VSWRを満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-
	塩 水 噴 霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	試験後、電気特性VSWRを満足すること	○	-
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日
4		DIS-D-00002410	AH. MARUYAMA	TS. NOBE	17. 09. 04
備考 RoHS適合品			承 認	KH. IKEDA	17. 08. 04
			検 図	TS. NOBE	17. 08. 04
			担 当	AH. MARUYAMA	17. 08. 04
			製 図	AH. MARUYAMA	17. 08. 04
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512 (対応規格JIS C 5402) を適用している。					
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目		図 番	SLC-374634-00-00		
	製 品 規 格 表		製品名	HK-TMP	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL353-0014-0-00	1/1