

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日			
△							△									
△							△									
適用規格																
定 格	定格電力		4 W				特性インピーダンス		50 Ω							
	周波数範囲		DC ~ 6000 MHz				適合電線									
	使用温度範囲		-30 ~ +85 ℃				使用コネクタ									
	保存温度範囲		-30~+85℃（結露のないこと）				保存湿度範囲		% ~ 90 %							
性 能																
項 目		試 験 方 法				規 格				QT		AT				
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○		○			
	表 示		目視にて確認する。				図面と合致していること。				○		○			
電 気 的 性 能	V S W R	N.C	周波数 DC ~3000 MHzにて測定する。				1. 2 以下				○	-				
			周波数 3000 ~6000 MHzにて測定する。				1. 5 以下									
		N.O	周波数 DC ~2000 MHzにて測定する。				1. 2 5 以下									
			周波数 2000 ~2500 MHzにて測定する。				1. 3 以下									
			周波数 2500 ~3000 MHzにて測定する。				1. 4 以下									
			周波数 3000 ~6000 MHzにて測定する。				1. 9 以下									
	挿 入 損 失	N.C	周波数 DC ~2000 MHzにて測定する。				0. 1 5 dB以下				○	-				
			周波数 2000 ~3000 MHzにて測定する。				0. 2 dB以下									
			周波数 3000 ~6000 MHzにて測定する。				0. 4 dB以下									
		N.O	周波数 DC ~2000 MHzにて測定する。				0. 2 dB以下									
			周波数 2000 ~2500 MHzにて測定する。				0. 3 dB以下									
			周波数 2500 ~3000 MHzにて測定する。				0. 4 dB以下									
逆方向損失	周波数 DC ~1000 MHzにて測定する。				2 5 dB以上				○	-						
	周波数 1000 ~3000 MHzにて測定する。				2 0 dB以上											
	周波数 3000 ~6000 MHzにて測定する。				1 4 dB以上											
接 触 抵 抗	100 mA以下(DC又は1000 Hz)で測定する。				中心 7 5 mΩ以下 外部 5 0 mΩ以下				○	○						
	絶 縁 抵 抗				DC 100 Vで測定する。				1000 MΩ以上				○	-		
	耐 電 圧				AC 100 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	○		
機 械 的 性 能	耐 振 性		周波数 10 ~ 55 Hz、全振幅 1.5 mm、 加速度 1 m/s ² で 3 方向各 2 時間試験 する。試験中、電氣的瞬断の有無を確認する。				①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②接触抵抗：中心100mΩ、端部75mΩ 以下 ③破損、ひび、部品の緩みがないこと。				○	-				
	耐 衝 撃 性		加速度 490 m/s ² 正弦半波で 3 方向 各 3 回試験する。試験中、電氣的瞬断の有無 を確認する。				①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②接触抵抗：中心100mΩ、端部75mΩ 以下 ③破損、ひび、部品の緩みがないこと。				○	-				
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性		温度 40 ℃、湿度 90~95%中に 96 時間放置する。				①接触抵抗：中心100mΩ、端部75mΩ 以下 ②絶縁抵抗： 10 MΩ以上 ③破損、ひび、部品の緩みがないこと。				○	-				
	温度サイクル		温度 -55 → 5~35 → 85 → 5~35 ℃ 時間 30 → 5 → 30 → 5 min を 100 サイクル試験する。				①接触抵抗：中心100mΩ、端部75mΩ 以下 ②絶縁抵抗： 10 MΩ以上 ③破損、ひび、部品の緩みがないこと。				○	-				
	塩 水 噴 霧		濃度 5±1%の塩水、48時間放置する。 温度 35±2℃				①接触抵抗：中心100mΩ、端部75mΩ 以下 ②はなはだしい腐食がないこと。				○	-				
	はんだ 耐 熱 性		240℃で10秒加熱する。				破損、ひび、部品の緩みのないこと。				○	-				
備 考 N.Oは MS-147 - MS-147-HRMJ-1 間で測定したデータ。							製 図		担 当		検 図		承 認		出 図	
試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-202を適用している。																
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目																
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO. LTD.				製品規格表				製品名 MS-147 (06)								
旧製品コード				図番				製品コード				1				
CL				SLC4-180145-04				CL358-0150-5-06				2				

性能									
項目		試験方法			規格			QT	AT
寿命	12000回の挿抜を行い、 接触抵抗値及び下記 周波数にてVSWR・ 挿入損失の測定を行う ①周波数DC～3000MHz ②周波数3000～6000MHz ③周波数DC～2000MHz ④周波数2000～2500MHz ⑤周波数2000～3000MHz ⑥周波数2500～3000MHz	接触抵抗		中心	100	mΩ以下	○	—	
				外部	75	mΩ以下			
		VSWR	N.C	①	1.35	以下	○	—	
				②	1.65	以下			
				③	1.4	以下			
			N.O	④	1.45	以下			
				⑤	1.55	以下			
				⑥	2.1	以下			
		挿入損失	N.C	③	0.3	dB以下	○	—	
				⑤	0.35	dB以下			
				②	0.55	dB以下			
			N.O	③	0.35	dB以下			
④	0.45			dB以下					
⑥	0.55			dB以下					
②	0.95	dB以下							
備考		製図	担当	検図	承認	出図			
									
試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-202を適用している。									
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目									
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO. LTD.		製品規格表			製品名 MS-147 (06)				
旧製品コード CL		図番 SLC4-180145-04			製品コード CL358-0150-5-06			2/2	