

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		-40℃ ~ +85℃			保存温度範囲		-40℃ ~ +70℃			
	定格電力		2 W			使用湿度範囲		% ~ 90 %			
	周波数範囲		DC ~ 6000 MHz			適合ケーブル		—			
性能											
	項目		試験方法			規格			QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表示		目視にて確認する。			図面と合致していること。			—	—	
電気的 性能	接触抵抗		100 mA以下 (DC OR 1000 Hz) で測定する。			中心 : 100 mΩ 以下 外部 : 100 mΩ 以下			○	○	
	絶縁抵抗		絶縁抵抗 DC 100 Vで測定する。			1000 MΩ 以上			○	—	
	耐電圧		AC 100 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○	
	VSWR ※1		周波数 DC ~ 3000 MHz にて測定する。			1.4 以下			○	—	
			周波数 3000 ~ 6000 MHz にて測定する。			1.8 以下					
	挿入損失※1		周波数 DC ~ 3000 MHz にて測定する。			0.6dB 以下			○	—	
			周波数 3000 ~ 6000 MHz にて測定する。			1.5dB 以下					
機械的 性能	逆方向損失		周波数 ~ MHz にて測定する。			dB 以下			—	—	
	繰り返し動作		10000 回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: 中心 : 100 mΩ 以下 外部 : 100 mΩ 以下 ② 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐振性		周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 1 oct/分 各軸方向 10 サイクル試験する。 試験中、電気的瞬断の有無を確認する。			① 1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 中心 : 100 mΩ 以下 外部 : 100 mΩ 以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
環境 性能	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² 正弦半波で 3軸方向 各3回試験する。試験中、電気的瞬断 の有無を確認する。			① 1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 中心 : 100 mΩ 以下 外部 : 100 mΩ 以下 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	温度サイクル		温度 → → → °C 時間 → → → 分 を サイクル試験する。			① 接触抵抗: mΩ 以下 ② 絶縁抵抗: MΩ 以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。			—	—	
	定常状態の耐湿性		温度 °C, 湿度 %中に 時間放置する。			① 接触抵抗: mΩ 以下 ② 絶縁抵抗: MΩ 以上 ③ 破壊、ひび、部品のゆるみがないこと。			—	—	
	塩水噴霧		濃度 %の塩水, 時間放置する。			① 接触抵抗: mΩ 以下 ② はなはだしい腐食がないこと。			—	—	
備考											
※1 各規格はMS-156とかん合した状態での性能です。						製図 RFD '03.10.29 白井		担当 RFD '03.10.29 白井		検図 RFD '03.11.11 加野	
試験規格の記載のない試験方法はIEC-60512を適用している。						承認 RFD '03.11.10 川村		出図			
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品規格表			製品名 MS-156-HRMJ-12					
IBCL CL			図番 SLC4-180384			製品コード CL358-0196-6			1 1		

TO
RFD