度用温度範囲 - 30°C ~ + 70°C (90)SRH MAX) 保存温度範囲 - 30°C ~ + 70°C (90)SRH MAX) 電力 - W 特性/パンプス 5 0 Q (0 ~ 6 GHz) 保務 性 - W 特性/パンプス 5 0 Q (0 ~ 6 GHz) 保務 性 - W 特性/パンプス 5 0 Q (0 ~ 6 GHz) 保務 性 - W 特性/パンプス 5 0 Q (0 ~ 6 GHz) 日間 は 対象 方法 規 格 QT AT M が続 構造化上げ 目視 寸法測定電圧で測定する。 図面と含むしていること。 ○ 0 ○ 五 金		適	用規材	各										
性 性 作					- 30°C ~ + 70°C(90%RH MAX) 保:			存温度範囲		- 30°C ~ + 70°C (90%RH MAX)				
特殊性 一	_ ا	- + <i>t</i> -	電力		——W		特性インピ			50Ω (0 ~ 6 G				
項目 試験方法 規一・対談機能で、制定する。 図面と合数していること。 ○ ○ ○ 本 表示 目視にて強速する。 日視にて対策する。 中心コンタリト 17.3 mc以上 ○ ○ ○ 分部コンタト 17.3 mc以上 ○ ○ ○ ○ 分部コンタト 17.3 mc以上 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	还	恰	特 殊 性				使用ケーブ	ll l		DFS111-U	JL1979(潤.	工社)		
項目 試験方法 規一・対談機能で、制定する。 図面と合数していること。 ○ ○ ○ 本 表示 目視にて強速する。 日視にて対策する。 中心コンタリト 17.3 mc以上 ○ ○ ○ 分部コンタト 17.3 mc以上 ○ ○ ○ ○ 分部コンタト 17.3 mc以上 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○														
項目 試験方法 規一・対談機能で、制定する。 図面と合数していること。 ○ ○ ○ 本 表示 目視にて強速する。 日視にて対策する。 中心コンタリト 17.3 mc以上 ○ ○ ○ 分部コンタト 17.3 mc以上 ○ ○ ○ ○ 分部コンタト 17.3 mc以上 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	性能													
特別・規模・仕上げ 目視・「技術定解にて測定する。		1 項 日						T				ОТ	ΑТ	
議表示 目根にで確認する。	構			日視、寸				11 -						
接触 抵抗 100 mA (100 R 1000 Hz)以下で測定する。			<u> </u>									_	_	
腕 縁 抵 抗 0C 100Vで測定する。 m 電 圧			抵 抗	100 mA	(DC OR 1000 Hz)以下で	:測定する。	中心コ	ンタクト		173	mΩ以下	0	0	
1								ンタクト		1 1 3	mΩ以下	0	0	
性間 電圧	的										MΩ以上	+		
能 医性 定任 後に 開放数 3 ~ 6 GHzにて測定する。 V SWR 1.4 以下 O 一 機 ケーブルグランブ 技 部の引っ張り強度 30N 以下の引張力をケーブル軸に加える。 ② ケーブルがあないこと。 ② ケランプ 部の破損のないこと。 ○ 一 の数 電子 を													0	
機 ケーブルクランブ 成 部の引っ張り強度	能	電圧定	在 波 比										_	
成 部の引っ張り強度	1414	<i>–</i> → 1	. <i>h</i> = > . →											
				JUN 以下の引張刀をケーフル軸に加える。 			_						_	
	17%	ור לטנום	プ取り迅度				(2) 111	לטמם לי	拟识	<i>か</i> ないこと。				
			. [_	· 	1		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 						
## 7	Δ	△の数	Į	訂	止記事		設計					年月日		
検図 MT. KANEKO 15. 04. 28 担当 MS. MATSUMOTO 15. 04. 28 担当 MS. MATSUMOTO 15. 04. 28 図 MS. MATSUMOTO 15. 04. 28 M		<u></u>					ı							
担 当 MS. MATSUMOTO 15. 04. 28 担 当 MS. MATSUMOTO 15. 04. 28 対象 MS.		-	. 🗆							NK. NIN				
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402/IEC-60512を適用している。 製図 MS. MATSUMOTO 15. 04. 28 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 図番 SLC-364128-00-00 製 品 規 格 表 製品名 MS156LH2-HRMP-088V100	"	UNS週行	日白					検	図	MT. KA	NEK0	15. 04. 28		
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 図番 SLC-364128-00-00 製品 規格 表 製品名 MS156LH2-HRMP-088V100								担	当	MS. MATS	SUMOTO	15. 04. 28		
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 図番 SLC-364128-00-00 製品 規格 表 製品名 MS156LH2-HRMP-088V100	試懸	親格の	記載のない話	(験方法に	tJIS C 5402/IEC-60512	を適用してし	いる。	製	図	MS. MATS	SUMOTO)TO 15. 04. 28		
HRS 製品規格表 製品名 MS156LH2-HRMP-088V100										SLC-364128-00-00				
			シロ八河犬 ハー・岩											
└ ■ ■ ▼] -	RS.												
	Ľ		┃ ヒロセ電機株式会社			製品	製品コート			<u>-0010-0</u> -	-00	<u>Ô</u>	1/1	