適用規格				
定格	使用温度範囲	- 30℃ ～ + 70℃ (90%RH MAX)	保存温度範囲	- 30℃ ～ + 70℃ (90%RH MAX)
	電力	——W	特性ｲﾝﾋﾟｰﾀﾞﾝｽ	５０Ω（０～６ GHz）
	特殊性	———	使用ｹｰﾌﾞﾙ	DFS111-UL1979(潤工社)

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		－	－
電気的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz)以下で測定する。	中心ｺﾝﾀｸﾄ　１７３　mΩ以下	○	○
			外部ｺﾝﾀｸﾄ　１１３　mΩ以下	○	○
	絶縁抵抗	DC 100Vで測定する。	１０００　MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 100Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	○
	電圧定在波比	周波数　0.045　～　3　GHzにて測定する。	ＶＳＷＲ　１．４　以下	○	－
		周波数　3　～　6　GHzにて測定する。	ＶＳＷＲ　１．８　以下		
機械	ケーブルクランプ部の引っ張り強度	30N 以下の引張力をケーブル軸に加える。	① ｹｰﾌﾞﾙの抜けや断線等のないこと。 ② ｸﾗﾝﾌﾟ部の破損のないこと。	○	－

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△0					

備　考
RoHS適合品

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402/IEC-60512を適用している。

承　認	NK.NINOMIYA	15.04.28
検　図	MT.KANEKO	15.04.28
担　当	MS.MATSUMOTO	15.04.28
製　図	MS.MATSUMOTO	15.04.28

注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-364128-00-00
		製品名	MS156LH2-HRMP-088V100
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL362-0010-0-00　△0　1/1

技書規２３１－１

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。