

Jan.1.2022 Copyright 2022 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	
△					△					
△					△					
APPLICABLE STANDARD適用規格										
RATING	電圧	20V AC			保管温度範囲	-10℃ TO +60℃				
	電流	総的に5AはVBUS芯 (A4, A9, B4, B9)に、 そしてVONN芯 (プラグコネクタのB5)に は1.25AをGND芯(A1, A12, B1, B12)に 対応から戻る経路に掛ける。 最小電流の0.25Aは他の各端子に掛ける。			使用温度範囲	-30℃ TO +85℃				
性 能										
項 目		試験方法			規 格			QT	AT	
構造										
外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する			図面と合致していること。			○	○	
表示		目視にて確認する						○	○	
電気的性能										
接触抵抗		100mA (DC OR 1000Hz) 以下で測定する。			40 mΩ 以下			○	-	
絶縁抵抗		DC 500 V で測定する。			100 MΩ 以上。			○	-	
耐電圧		AC 100V の電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊が無いこと。			○		
機械的特性										
総合挿抜力		挿抜速度：12.5mm/min 以下 適合コネクタで測定する。			差込力：5N~20N 引抜力：8~20N (初期)			○		
繰り返し動作		10,000 回の抜き差しを行う。 機械挿抜：200 回/h以下			① 接触抵抗上昇値：+10 mΩ 以下。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 ③ 引抜力：6~20N			○		
耐震性		周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3軸方向 各2時間(計6時間)振動を加える。			① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと ② 破損・ひび・部品のゆるみがないこと			○	-	
耐衝撃性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3軸両方向 各 3 回 衝撃を加える。						○	-	
こじり強度		プラグをかん合後、レセプタクルエッジから 15mm地点を2.5mm/minの速度で4方向上下左右を 製品破損まで測定する。図1参照			① 50N 以下で破損ないこと。			○	-	
Remark 備考				DRAWING 製図	DESIGN 設計	CHECK 検図	APPROVAL 承認	RELEASED 出図		
DRAWING FOR REFERENCE This is subject to change without notice				C. E. LIM 16. 04. 21	C. E. LIM 16. 04. 21	H. J. LEE 16. 04. 21	T. S. KANG 16. 04. 21	DEPT 16. 04. 21 ENG		
NOTE) QT: Qualification Test AT: Assurance Test O: Applicable Test 注) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目										
HIROSE KOREA CO., LTD				SPECIFICATION SHEET仕様書			PART NO. 製品名			CX70M-24P2
CODE NO. (OLD)コード番号 CL		DRAWING NO.図番 JLC4-632081			CODE製品コード CL 6240-0003-4			1 2		

Jan.1.2022 Copyright 2022 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

性能				
項目	試験方法	規格	QT	AT
環境的性能				
温度サイクル	温度-55℃~85℃で、10サイクル (かん合放置)	① 接触抵抗：70mΩ 以下 ② 絶縁抵抗：100 MΩ 以上 ③ 耐電圧 -せん絡・絶縁破壊が無いこと。 ④ 破損・ひび・部品のゆるみがないこと	○	-
耐湿性	温度+85℃ 湿度85% 120時間放置 (かん合状態)		○	-
耐熱性	温度85℃±2℃の中に96±4時間放置する。 (かん合状態)		○	-
耐寒性	温度-40℃±2℃の中に96±4時間放置する。 (かん合状態)		○	-
塩水噴霧	目視にて確認する		○	-
はんだ付け性	はんだ付け部をはんだ槽 255 ± 5 °C 中に 5 秒間浸漬させる。	はんだ浸漬面の 95 % 以上が新しいはんだ で濡れていること。	○	-
はんだ耐熱性 (リフロー)	DC 500 V で測定する。	① リフロー前 0.08 以下 ② リフロー後 0.08 以下 ③ 絶縁部品の変形がないこと。 ④ プリスターポップコーンのなきこと。	○	-

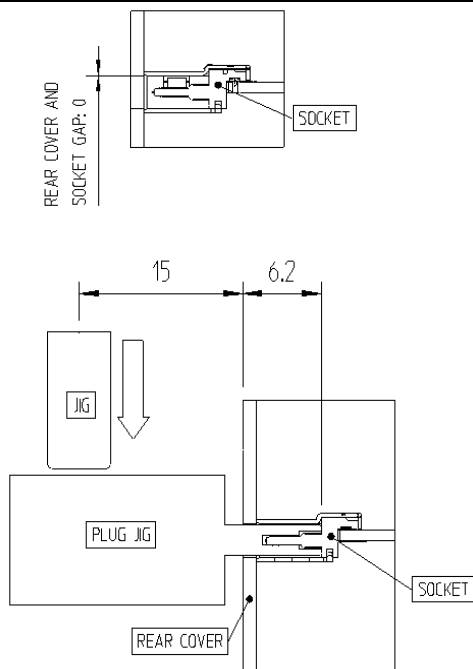


図-1 こじり強度試験

[図1] USB TYPE-C規格お勧め試験治具使用

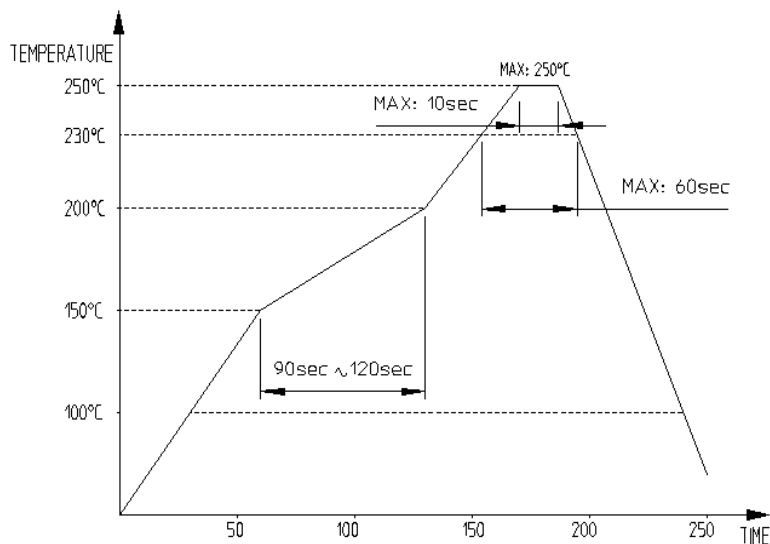


図-2 リフロープロファイル

Remark 備考 <div style="border: 2px solid red; padding: 5px; text-align: center; color: red;"> DRAWING FOR REFERENCE <small>This is subject to change without notice</small> </div>	DRAWING 製図 C. E. LIM 16. 04. 21	DESIGN 設計 C. E. LIM 16. 04. 21	CHECK 検図 H. J. LEE 16. 04. 21	APPROVAL 承認 T. S. KANG 16. 04. 21	RELEASED <div style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center; color: red;"> DEPT 16.04.21 ENG </div>
	NOTE) QT: Qualification Test AT: Assurance Test 0: Applicable Test 注) QT: 認定試験 AT: 製品検査 0: 適用項目				

HIROSE KOREA CO., LTD		SPECIFICATION SHEET仕様書		PART NO. 製品名	CX70M-24P2
CODE NO. (OLD)コード番号 CL	DRAWING NO.図番 JLC4-632081		CODE製品コード CL 6240-0003-4		2 / 2