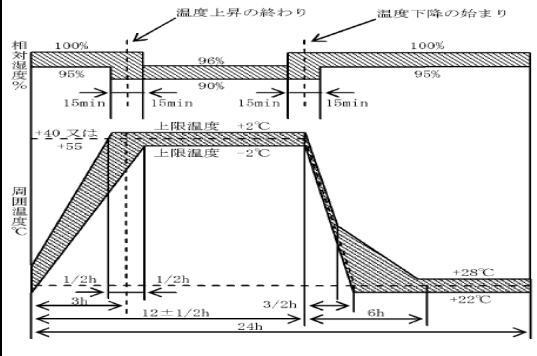
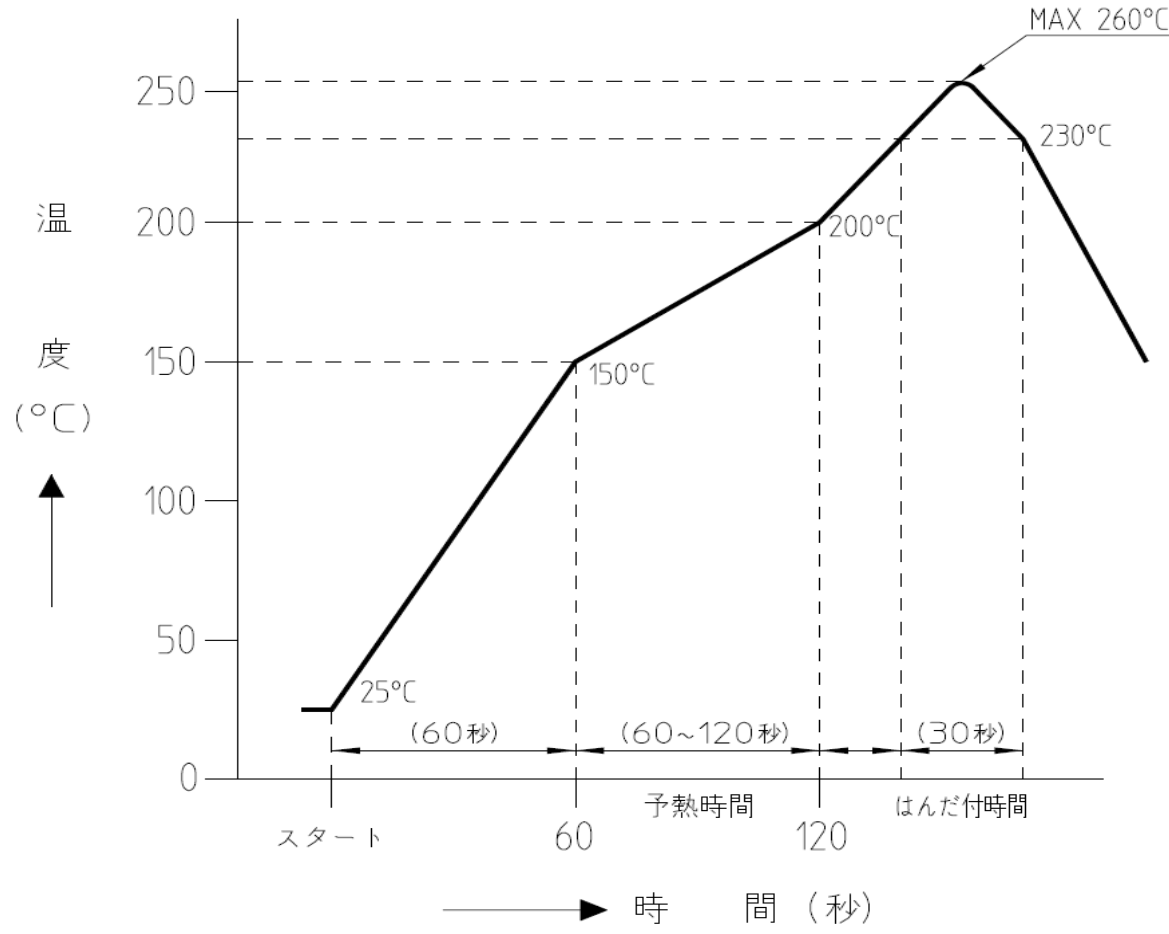


△の数		訂 正 記 事		担当	検討	年月日		△の数		訂 正 記 事		担当	検討	年月日	
△ ₁	1	RE-5-1566		N. J. W	S. H. C	17. 02. 06		△ ₃	1	RE-5-2373		P. J. H	A. B. H	20. 04. 24	
△ ₂	11	RE-5-1840		K. C. J	A. B. H	17. 12. 05		△ ₄	2	RE-5-2935		K. C. J	A. B. H	23. 01. 11	
適 用 規 格															
定格	使用温度範囲			-40℃ ～ 85℃（注1） △ ₄				保存温度範囲			-10℃～60℃（梱包状態） △ ₄				
	電圧			AC 10V				使用・保存湿度範囲			相対湿度95%以下 （ただし、結露しないこと。）				
	電流			0. 5A											
性能															
項目		試験方法						規格						QT	AT
構 造															
外観・構造・仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。						図面と合致 していること。						X	X
表示														X	X
電氣的 特性															
低電圧、低電流下の接触抵抗 IEC60512-2-1 △ ₂		開放電圧20 mV、試験電流1 mA で測定する。						100mΩ 以下（初期値）。（注2）						X	-
絶縁抵抗 IEC60512-3-1 △ ₂		DC 500Vの電圧を印加し1分以内に測定する。						1000MΩ 以上（初期値）。						X	-
耐電圧 IEC60512-4-1 △ ₂		AC 500Vrmsの電圧を1分間印加する。						① せん絡・絶縁破壊がないこと。 ② 漏洩電流1mA以下。						X	X
機械的 性能															
挿抜寿命 [オフィス環境] EIA364B class 1. 1		1分間に10サイクル以下の速度で、3, 000サイクルの挿抜を行う。 ※10サイクルごとに5～10分間は繰り返し動作を休止させる。 また、 初期～1, 000サイクル：100回毎、計10回 1, 001～3, 000サイクル：1, 000回毎、計2回 の各休止時に、エアブローにより、カード表面への付着物を除去させる。						① 接触抵抗：初期からの変化量50mΩ以下。 ② 極度の摩耗や破損等の異常がないこと。						X	-
トレイ挿入操作力		スピード25±3mm/minにて適合カードで測定する。						10N 以下（注3）						X	-
トレイ排出操作力								3N 以上（注3）							
イジェクトバー操作力								6N ～ 10N（注3）							
振動・高周波 IEC60512-6-4 △ ₂		片振幅 0. 75mm、周波数10～55～10Hzの振動をX、Y、Z軸3方向各2時間、計6時間加える。						① 1usの電氣的不調性がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 ③ 接触抵抗：初期からの変化量50mΩ以下。						X	-
衝撃 IEC60512-6-3 △ ₂		加速度490m/s2、待続時間11msの正弦半波で3軸方向各3回、計18回の衝撃を加える。												X	-
参照図															
備考					製 図		担 当		検 討		承 認		出 図		
					T. H. GU 15. 11. 27		T. H. GU 15. 11. 27		B. H. AN 15. 11. 27		H. C. SONG 15. 11. 27		ENG 23.01.11 DEPT		
(注1)：通電による温度上昇を含む。 (注2)：接触抵抗は導体抵抗を含む。規定無き場合は温度15～35℃、気圧86～106kPA、 温度25～85%の試験環境下にて実施のこと。 (注3)：トレイ/カードの材質や寸法によって変更される場合があります。															
注 QT：確認試験 AT：製品検査 X：適用項目															
HIROSE KOREA CO., LTD.				製品規格表						製品名. KP13TS-6S-SF(800)					
製品コード.(前)			図番.			製品コード.			1			2			
CL			JLC4-631853			CL 6530-0004-4-800									

性能				
項目	試験方法	規格	QT	AT
環境的性能				
耐湿性温度サイクル IEC60512-11-12	1サイクル24時間で10サイクルの嵌合放置をする。 	① 接触抵抗：初期からの変化量50mΩ以下。 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上。 ③ 機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。	X	-
熱衝撃 IEC60512-11-4	温度 -55℃～ 85℃、変化時間 5分以内で 5サイクル (1サイクル=1h) の嵌合放置をする。		X	-
耐熱性 IEC60512-11-9	温度 85℃に 96hの嵌合放置をする。		X	-
耐寒性 IEC60512-11-10	温度 -40℃に 96hの嵌合放置をする。		X	-
耐 湿 (定常状態) IEC60512-11-3	温度 40℃、湿度90～95RH中に96hの嵌合放置をする。		X	-
硫化水素 JEIDA 38	3ppmの硫化水素で暴露, 温度 40℃、湿度80%RH中に 96hの嵌合放置をする。		X	-
塩水噴霧 IEC60068-2-11	温度 35±2℃、5%塩水スプレー、48hの嵌合放置をする。		X	-
推奨温度プロファイル	以下の条件で1サイクルを行う。(注4)	機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。	X	-
(注4) 				
参照図				
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 X: 適用項目				
HIROSE KOREA CO., LTD.		製品規格表	製品名. KP13TS-6S-SF (800)	
製品コード. (前) CL	図番. JLC4-631853	製品コード. CL 6530-0004-4-800	2 2	